Dreve

Dreve Dentamid Catalogue 18

Produits Innovateurs pour Cabinets
et Laboratoires de Prothèses Dentaires

FR

Compétences fondamentales de la maison Dreve Dentamid GmbH

- Matériaux silicone
- Photo-polymérisation
- Technique de thermoformage
- Technique de coulée de résines
- Construction de matériel

Dreve

Innovation par Tradition

Innovation par Tradition

Haute qualité de produits dentaires depuis plus de 60 ans « Made in Germany »

Notre entreprise familiale de taille moyenne a été créé en 1949 par mes parents Inge et Wolfgang Dreve à Unna comme laboratoire dentaire. Aujourd'hui nous employons de plus de 300 collaborateurs sur cinq sites et livrons nos produits dans plus de 100 pays.

La plupart des exportations se composent du groupe laboratoire « Ratiodent », qui est une communauté d'intérêts des laboratoires dentaires européens, qui a été fondée par mon père en 1950.

Notre compétence principale est la production des matériaux en silicone, des résines photo-polymérisables, des matériaux de thermoformage ainsi que des appareils de laboratoires robustes. Des processus de production certifiés, des cours de formation continues et des matériaux de haute qualité assurent la meilleure qualité. En investissant constamment dans la recherche et le développement nous avons fortifié systématiquement notre intensité de production.

A ce point, je voudrais vous remercier, aussi au nom de ma famille et tous les collaborateurs, pour votre confiance.

Cordialement

Dr. med. dent. Volker Dreve

Dreve

Table des matières/Contact

7 Prise d'Empreinte et Soins Provisoires

16 Matériaux CAD/CAM

20 Technique de Thermoformage

39 Système Castdon

53 Accessoires du Laboratoire

74 Becs mélangeurs/Accessoires

76 Index

78 Conditions Générales de Vente

Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Straße 31
59423 Unna/Allemagne

Téléphone +49 2303 8807-0
Télécopie +49 2303 8807-55
E-mail info@dreve.de
Internet www.dreve.com

Service technique – conseils d'utilisation
Téléphone +49 2303 8807-34

Service vente nationale
Téléphone +49 2303 8807-40
Téléphone +49 2303 8807-64

Service exportation
Téléphone +49 2303 8807-37
Téléphone +49 2303 8807-66
Téléphone +49 2303 8807-732

Ou trouver les coordonnées de votre personne à contacter en visitant notre site : www.dreve.com

Garantie

Nos collaborateurs utilisent lors de la fabrication de nos produits des matériaux sélectionnés, qui satisfont aux exigences techniques les plus sévères. Une fabrication des plus soigneuses ainsi que notre longue expérience sont les garants d'un excellent niveau de qualité. Nos gammes de produits (appareils, matériaux et accessoires) sont parfaitement adaptées les unes aux autres et sont quotidiennement testées et perfectionnées dans nos laboratoires. Grâce à notre longue expérience, nous accordons une garantie de deux ans à partir de la date de production sur la majorité de nos produits.

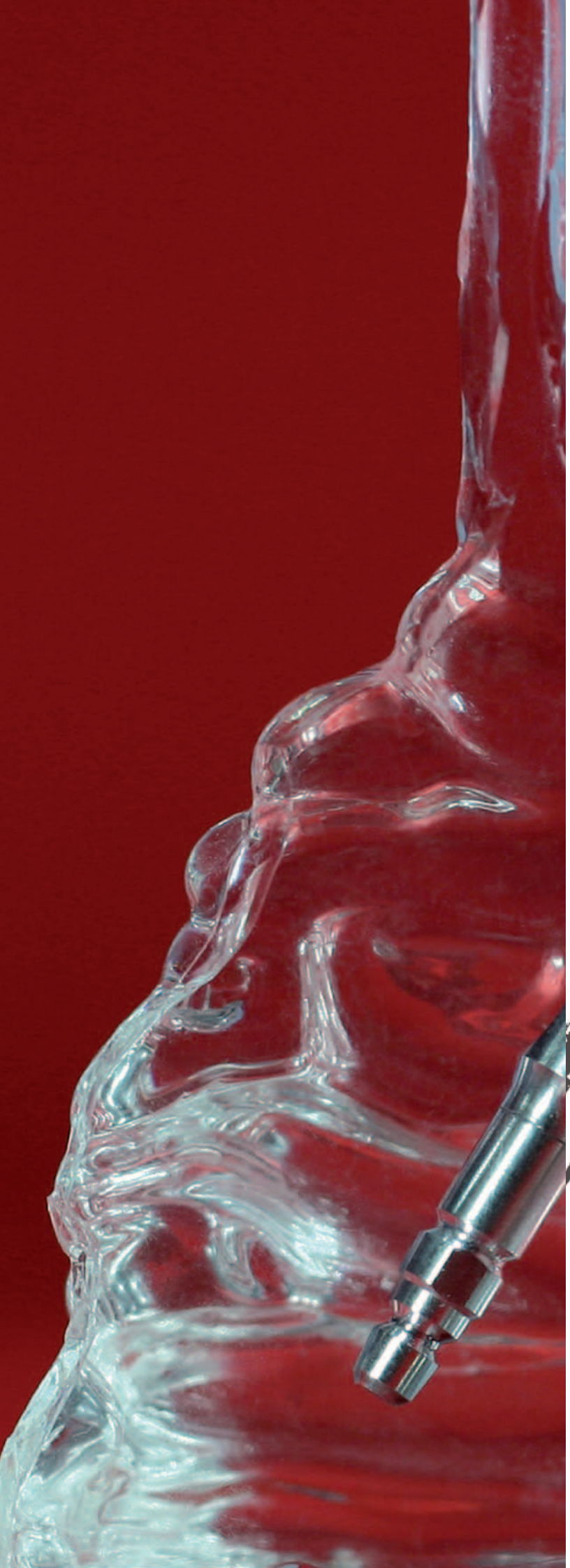
Nous vous assistons naturellement aussi après l'acquisition d'un produit. Notre service technique assure en règle générale un service de réparation dans un délai de deux jours, en cas de dysfonctionnement sur l'un de nos appareils.

Service

Notre service comprend une palette complète de prestations supplémentaires. Des prothésistes dentaires spécialement formés se tiennent à votre disposition pour une assistance téléphonique et répondent à toutes vos questions concernant nos produits. Des experts de haut rang du monde entier assurent l'initiation à nos systèmes de production, lors de stages de formation et de séminaires. Les travaux pratiques dans nos salles de formation ont pris une place particulièrement importante dans le programme de formation continue de Dreve Dentamid GmbH. Vous trouverez des informations concernant les manifestations actuelles 24h / 24 sur notre site Internet www.dreve.com.

Qualité

Les normes de qualité des produits Dreve sont naturellement fixées en fonction du niveau de technologie le plus récent. Ainsi, Dreve est un groupe d'entreprise certifié selon les normes DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 13485, CAN / CSA - ISO 13485 : Medical Device Directive et la norme PAL japonaise. De plus, les produits médicaux satisfont aux exigences légales concernant les produits médicaux, selon la directive des produits médicaux 93 / 42 / CEE annexe I. La sécurité des patients, techniciens et dentistes par l'utilisation de produits biocompatibles est au centre de préoccupation du groupe Dreve.



Prise d'Empreinte et Soins Provisoires

La philisophie de notre entreprise « innovation par tradition » s'applique tout particulièrement aux matériaux silicone, puisque nous avons largement contribué au développement de la technique de duplication par silicone en Europe. Aujourd'hui nous offrons, à côté des silicones classiques du laboratoire, une gamme vaste et innovatrice pour le cabinet dentaire, comme p. ex. des silicones d'empreinte transparents et des matériaux d'enregistrement de l'occlusion scannables.

De nombreuses années de réussite et un grand volume de production, nous permettent d'offrir au dentiste la garantie d'une qualité de production nécessaire dans l'exercice de sa profession. Evidemment, nos critères de qualité suivent les évolution techniques et scientifiques.

Silicones d’Empreinte

RedLine

Dreve est le premier fabricant qui offre des silicones d’empreinte précise vulcanisant par addition et des enregistrements de l’occlusion avec un code HIBC directement sur l'emballage primaire. Cela simplifie considérablement la documentation dans le cabinet. Aucun marquage supplémentaire, aucune saisie manuelle, il suffit de scanner!

Avantages

- code HIBC sur chaque cartouche
- documentation complète possible
- logiciel de cabinet est compatible
- optimiser la logistique de cabinet

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

HIBC signifie
„Health Industry Bar Code“.
Par HIBC la traçabilité des produits et des processus est assurée.
La chaîne d'approvisionnement, du fabricant par distributeur jusqu’au laboratoire/cabinet et clinique est parfaitement documentée assurant des processus sans erreur, l'efficacité et la sécurité des patients.

▶ **www.dreve-hibc.de**

Fresh® clear

Une vraie innovation dans le monde entier: un silicone monophase clair, transparent, vulcanisant par addition ! Assure un contrôle parfait, même pendant la prise d’empreinte ! Utilisable universellement et spécialement pour la prise d’empreinte dans le domaine d’implants.

Avantages

- contrôle visuelle du processus de prise d’empreinte
- goût neutre
- se laisse combiner avec matériau de correction fin, opaque, Fresh® light
- excellente fluidité
- propriétés hydrophiles

Fresh® clear

2 double cartouches de 50 ml avec 6 becs mélangeurs, vert	**DD5121**
8 double cartouches de 50 ml	**DD5122**

Données techniques

Couleur	transparent
Dureté finale	60 Shore A
Temps de travail	90 sec.
Temps de prise	2 min.
Consistance	médium - type 2
Déformation en compression	< 4,0 %
Mémoire élastique après déformation	> 99,5 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,4 %

▶ Exemple d’application Fresh® clear / HIBC-Scan

Fresh® putty

Silicone d'empreinte vulcanisant par addition, éprouvé et apprécié.

Avantages
- ne colle pas, facile à malaxer
- convient pour tous les domaines d'indication courants: prise d'empreinte selon la technique sandwich, prise d'empreinte en deux temps, prise d'empreinte selon la technique double mélange et prise d'empreinte fonctionnelle
- idéal pour les cas délicats de patients présentant des lésions parodontales
- goût menthe agréable

Données techniques

Couleur	vert
Dureté finale	60 Shore A
Temps de travail	90 sec.
Temps de prise	3 min.
Consistance	malléable - type 0
Déformation en compression	3,6 %
Mémoire élastique après déformation	99,2 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,1 %

Fresh® putty

2 boîtes de 250 ml avec cuillère de dosage	**DD5100**
2 boîtes de 450 ml avec cuillère de dosage	**DD5101**
380 ml cartouche	**DD5150**

Fresh® heavy body

Silicone « tray-type », vulcanisant par addition. Une spécialité de notre programme et une vraie alternative aux empreintes polyéther.

Avantages
- matériau de pré-empreinte en cartouche
- pour la prise d'empreinte selon la technique sandwich, technique de correction et la prise d'empreinte en deux temps
- propriétés thixotropes stables
- consistance génératrice de pression
- peut être combiné avec Fresh® light
- goût menthe agréable

Données techniques

Couleur	vert
Dureté finale	70 Shore A
Temps de travail	90 sec.
Temps de prise	2 min.
Consistance	élevée - type 1
Déformation en compression	5,6 %
Mémoire élastique après déformation	99,0 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,15 %

Fresh® heavy body

2 double cartouches de 50 ml avec 6 becs mélangeurs, verts	**DD5112**
8 double cartouches de 50 ml	**DD5113**
380 ml cartouche	**DD5140**

Fresh® light

Silicone dentaire fluide, vulcanisant par addition avec une précision de détails excellente et une thixotropie parfaite pour la technique de correction.

Avantages
- matériau de correction modifié, fluide (light body)
- propriétés thixotropes
- caractéristiques de surface hydrophile
- effet « Snap »
- peut être combiné avec Fresh® putty

Données techniques

Couleur	bleu
Dureté finale	42 Shore A
Temps de travail	90 sec.
Temps de prise	2 min.
Consistance	basse - type 3
Déformation en compression	3,4 %
Mémoire élastique après déformation	99,9 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,1 %

Fresh® light

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, jaunes	**DD5103**
8 double cartouches de 50 ml	**DD5104**

Silicones d'Empreinte

Fresh® mono

Silicone dentaire de précision, vulcanisant par addition. Une prise d'empreinte parfaite avec un seul matériau !

Avantages
- propriétés thixotropes stables
- pour la méthode monophase
- peut être combiné avec Fresh® light
- goût menthe agréable

Données techniques	
Couleur	violet
Dureté finale	55 Shore A
Temps de travail	120 sec.
Temps de prise	3 min.
Consistance	médium-type 2
Déformation en compression	6,7 %
Mémoire élastique après déformation	99,9 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,1 %

Fresh® mono

2 double cartouches de 50 ml avec 6 becs mélangeurs, verts	**DD5106**
8 double cartouches de 50 ml	**DD5107**
380 ml cartouche	**DD5120**

Zerosil® soft

Silicone d'empreinte, vulcanisant par addition, très apprécié depuis de nombreuses années, en tant qu'alternative à l'alginate de haute qualité, à meilleur prix. Spécialement adapté aux empreintes de situation.

Avantages
- application simple et rapide, grâce au système de cartouches de 380 ml
- stockage indéterminé des empreintes
- peut être désinfecté
- compatible avec tous types de plâtre
- peut être coulé plusieurs fois

Données techniques	
Couleur	orange
Dureté finale	40 Shore A
Temps de travail	120 sec.
Temps de prise à 37 °C	2 min.
Consistance	médium-type 2
Déformation en compression	10,5
Mémoire élastique après déformation	> 99,5 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,2 %

Zerosil® soft

2 tubes de 500 ml	**DD48411**
2 tubes de 875 ml	**DD4841**
380 ml cartouche	**DD5119**

▸ Exemple d'application Zerosil® soft

Fresh® adhäsiv

Pour l'adhésion entre le P.E. et le matériau d'empreinte à base de silicone, adhésion haute, mais nettoyage facile du P.E. en même temps.

Fresh® adhäsiv

20 ml bouteille avec pinceau pour des P.E. métalliques ou plastiques, Couleur: rouge	**DD5114**
20 ml bouteille Fresh adhäsiv plus avec pinceau pour des P. E. I., Couleur: bleu	**DD5124**

▸ Tableau matériaux d'empreinte – Quel produit pour quelle technique ?

Indication	Technique						Matériau					
	Prise d'empreinte double mélange	Prise d'empreinte en deux temps	Sandwich	Prise d'empreinte monophase	Prise d'empreinte fonctionnelle	Prise d'empreinte de situation	Fresh® clear	Fresh® heavy body	Fresh® light	Fresh® mono	Fresh® putty	Zerosil® soft
Empreintes de couronnes et bridges	•	•	•	•			•	•	•	•	•	
Empreintes inlay et onlay	•	•	•	•			•	•	•	•	•	
Empreintes d'implants		•		•			•	•		•		
Empreintes fonctionnelles					•					•		
Empreintes de fixation				•				•		•		
Empreintes de rebasage				•					•	•		
Identification de zones de pression				•					•	•		
Production de provisoires				•		•				•		•
Empreintes de situation				•		•						•
Empreintes de la contre-mâchoire				•		•						•

Enregistrements d’Occlusion

StoneBite®

Ce silicone par addition à base d’élastomère est idéal pour l’enregistrement de l’occlusion. D’une dureté exceptionnelle de 48 Shore D, il constitue une base de travail fiable et très précise.

Utilisation

- enregistrement de l’occlusion
- réalisation de clés lors de l’enregistrement intra-oral de l’arc d’appui

StoneBite®

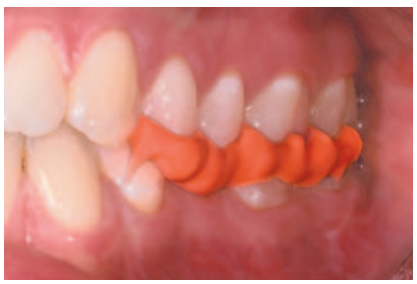
2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, roses et 12 embouts d’application	**DD504872**
4 double cartouches de 50 ml	**DD504873**

Variantes scannables voir pages 18.

Données techniques	
Couleur	orange
Dureté finale	48 Shore D
Temps de travail	30 sec.
Temps de prise (incl. temps de travail)	80 sec.
Consistance	médium - type 2
Déformation en compression	< 2 %
Mémoire élastique après déformation	99,9 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,1 %

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

▸ Exemple d’application StoneBite®



Regofix transparent

Un aspect original : silicone d'enregistrement d'occlusion transparent, pratiquement exempt de substances de remplissage, mais avec une dureté finale élevée et une mémoire élastique spontanée.

Avantages
- très facile à couper
- non opaque aux rayons X

Utilisation
- idéal pour l'enregistrement de l'occlusion dans les cas délicats
- matériel de matriçage pour composites photopolymérisables de dents antérieures et latérales
- fabrication rapide et simple de gabarits pour radiographie

Données techniques	
Couleur	transparent
Dureté finale	70 Shore A
Temps de travail	40 sec. à 23 °C
Temps de prise	120 sec. à 37 °C
Consistance	médium - type 2
Déformation en compression	2,5 %
Mémoire élastique après déformation	> 99,9 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,02 %
Déformation en compression résiduelle	< 0,01 %

Regofix transparent

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, verts	**DD504876**
8 double cartouches de 50 ml	**DD504877**

Regofix opaque

Le matériau classique d'enregistrement d'occlusion – rapide, dur et précis.

Avantages
- facile à couper et fraiser

Utilisation
- tous les types d'enregistrements de l'occlusion
- réalisation de clés lors de l'enregistrement intra-oral de l'arc d'appui

Données techniques	
Couleur	bleu
Dureté finale	90 Shore A
Temps de travail	30 sec. à 23 °C
Temps de prise	90 sec. à 37 °C
Consistance	élevée - type 1
Déformation en compression	2,0 %
Mémoire élastique après déformation	> 99,9 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,02 %

Regofix opaque

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, verts	**DD504874**
8 double cartouches de 50 ml	**DD504875**

▸ Exemple d'application Regofix

Matériaux Provisoires de C&B

Fixtemp C&B

Composite de mélange automatique avec rapport de mélange 4:1 pour la fabrication de couronnes provisoires et bridges, et d'inlays onlays de haute qualité. La résistance à la rupture est incroyablement haute, malgré un développement de température non-nocive pour la racine durant la prise intra-orale. Le système de cartouches de sécurité garantit une utilisation rapide et sans problèmes.

Fixtemp C&B	double cartouche de 50 ml avec 10 becs mélangeurs, bleu clairs	
Couleurs: A1		**DD50391**
Couleurs: A2		**DD50392**
Couleurs: A3		**DD50393**
Couleurs: A3,5		**DD50394**
Couleurs: B1		**DD50395**
Couleurs: Bleach X		**DD50396**
Fixtemp C&B	5 double cartouches de 50 ml avec 50 becs mélangeurs, bleu clairs	
Couleurs: A2		**DD503925**
Couleurs: A3		**DD503935**

Données techniques

Contenu des cartouches	50 ml
Résistance à la compression	220 MPa
Résistance à la flexion	98 MPa (en référence à DIN 4049)
Résistance à la traction diam.	36 MPa
Absorption d'eau	10 µg / mm³

Fixtemp cement

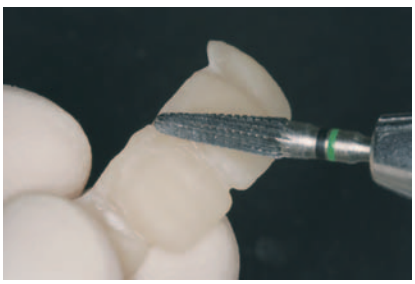
Ciment à base d'oxyde de zinc sans eugénol pour prothèses provisoires, pouvant être combiné idéalement avec Fixtemp C & B. Le système de seringue double permet une application directe et un traitement rapide et sans problème.

Fixtemp cement		
seringue double de 8 g avec 5 becs mélangeurs, bruns		**DD503931**

Données techniques

Rapport de mélange	1:1
Contenu des cartouches	5 ml
Temps de travail	> 1 min. à 23 °C
Temps de prise dans la bouche	approx. 3–5 min.
Enlèvement du résidu après prise	approx. 5–6 min.
Dureté de pression	approx. 4–5 MPa
Epaisseur du film	< 20 µm

▸ Exemple d'application Fixtemp C&B



Fixtemp Repair Set

Matériau de réparation photopolymérisable, de consistance fluide, en 5 couleurs différentes à base de composite pour couronnes et bridges provisoires.

Indications
- réparations de couronnes et bridges temporaires à base de composites (p. ex. remplissage de bulles d'air)
- corrections de formes de prothèses temporaires en Fixtemp (approximatif, incisif)
- caractérisation et corrections de couleurs individuelles
- modelage de prothèses temporaires

Contenu
- Fixtemp Flow (2 g séringue, Couleur : A3)
- 5 canules d'application
- Seal & Repair (bouteille de 5 ml avec pinceau)

Fixtemp Repair Set **DD50393R**

Données techniques	
Résistance à la compression	350 MPa
Résistance à la flexion	105 MPa (en référence à DIN 4049)
Module E	6500 MPa
Résistance à la traction diam.	45 MPa
Radio opacité	210 % Al
Contenu du remplissage	65 % du poids

Fixtemp Seal & Repair

Vernis brillant mono-composant, photopolymérisable pour résines de couronnes et bridges temporaires. Fixtemp Seal & Repair permet aussi bien les réparations que la couverture de surfaces.

Avantages
- propriétés de bonding pour l'assemblage stable de matériaux de réparation photopolymérisables
- surfaces de composites homogènes et extrêmement brillantes
- manipulation simple
- résistant à l'abrasion

Fixtemp Seal & Repair

bouteille de 5 ml avec pinceau **DD5039**

Données techniques	
Quantité de remplissage	5 ml
Couleur	clair transparent
Polymérisation	Lumière avec un rang spectral entre 350–500 nm
Durabilité	2 ans dès date de production en cas de stockage conforme < 25 °C
Dureté Vickers	approx. 98 N / mm² (après polymérisation)

Ne convient pas aux lampes de polymérisation LED !

▸ Exemple d'application Fixtemp Repair

Matériaux CAD / CAM

Les procédés à base de technologies CAD / CAM se développent de plus en plus, spécialement dans le domaine dentaire. Grâce à notre expérience dans le domaine de la production de silicones et résines nous sommes en mesure de vous offrir des matériaux convaincants pour le champ d'application CAD / CAM.

Par ex. notre matériau d'enregistrement d'occlusion scannable à base de silicone par addition, issu d'une technologie de matériau de remplissage brevetée, et notre spray de contraste pour les scans optiques intra-oraux, remportent un vif succès.

La sécurité des patients, prothésistes et dentistes par l'utilisation de produits bio-compatibles est au centre des préoccupations du groupe Dreve.

BlueSpray

Accessoire ideal pour les scans optiques (intra-oraux ou pour modèle).

Avantages

- spray de contraste
- bien visible, grâce à la couleur bleue
- peut être parfaitement scanné
- peut être enlevé facilement et de façon contrôlée (lavable)
- buse de spray allongée

BlueSpray

bombe à vaporiser de 50 ml **DD5135**

BlueSpray plus

Spray de contraste à nouvelle formule pour les scans optiques (intra-oraux et pour modèles).

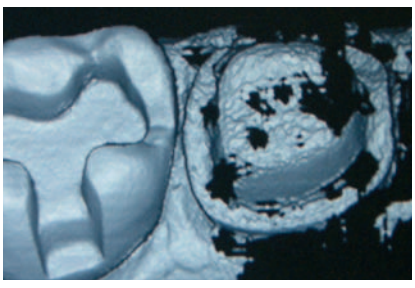
Avantages

- combine les avantages de poudre et spray
- la buse se change aisément, grâce à un système de fermeture à baïonnette
- se nettoie facilement (soluble dans l'eau)
- bien visible, grâce à la couleur bleue

BlueSpray plus

bombe à vaporiser de 50 ml avec 2 tuyères d'application **DD5136**

▸ Exemple d'application BlueSpray



Technologie CAD / CAM

StoneBite® scan plus

Matériau scannable d'enregistrement de l'occlusion à base de silicone par addition avec une dureté très élevée. Une évolution du StoneBite®, version CAD / CAM éprouvée, avec une adaptation optimale au Cerec AC dans la technologie Bluecam.

Avantages

- parfaitement scannable et lisible
- le temps de travail (50 secondes) permet un scannage sûr des champs de préparation volumineux
- propriétés thixotropes stables
- extrêmement peu de bruit de « speckle » (ce qui augmente la précision du scan)
- facile à couper et fraiser

StoneBite® scan plus

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, roses et 12 embouts d'application **DD504871**

Données techniques

Couleur	blanc
Dureté finale	32 Shore D
Temps de travail	30 sec. à 23 °C
Temps de prise (y inclus temps de travail)	80 sec. à 37 °C
Consistance	type 2
Déformation en compression	< 2 %
Mémoire élastique après déformation	99,9 %

StoneBite® scan

Matériau scannable d'enregistrement de l'occlusion à base de silicone par addition avec une dureté très élevée. Des additifs spéciaux permettent de l'utiliser en CAD / CAM.

Avantages

- propriétés thixotropes stables
- facile à couper et fraiser
- parfaitement scannable

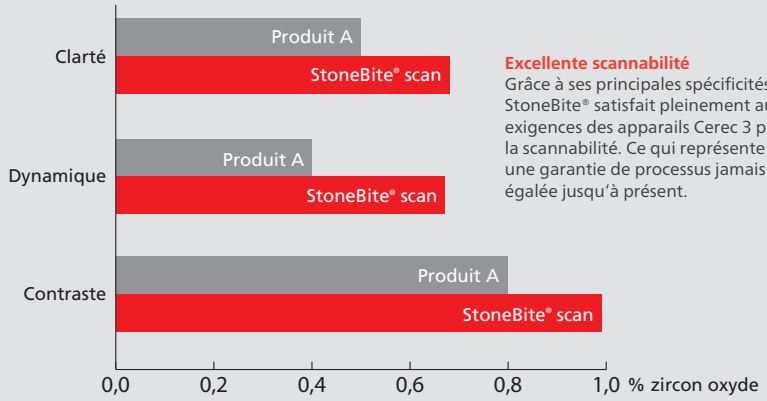
StoneBite® scan

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, roses et 12 embouts d'application **DD504870**

Données techniques

Couleur	gris
Dureté finale	32 Shore D
Temps de travail	30 sec. à 23 °C
Temps de prise (y inclus temps de travail)	80 sec. à 37 °C
Consistance	type 2
Déformation en compression	< 2 %
Mémoire élastique après déformation	99,9 %

Comparaison de la scannabilité de différents matériaux d'enregistrement de l'occlusion scannable ; mesure par rapport au standard : oxyde de zircon.



Excellente scannabilité
Grâce à ses principales spécificités, StoneBite® satisfait pleinement aux exigences des apparails Cerec 3 pour la scannabilité. Ce qui représente une garantie de processus jamais égalée jusqu'à présent.

GumQuick scan

Silicone vulcanisant par addition pour la production de fausses gencives flexibles et scannables pour la technique CAD / CAM. Maniement simple et sûr, grâce au systeme de double cartouches.

Avantages

- Scannabilité resp. lisibilité optimale par scanners dentals de standard
- La qualité de coulée facilite le travail précis avec exactitude des détails
- Haute stabilité de stockage

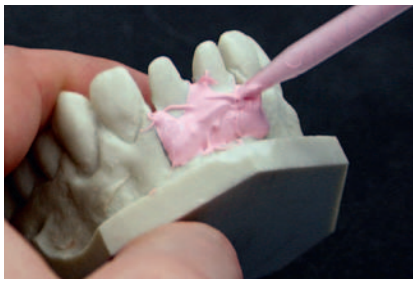
Contenu

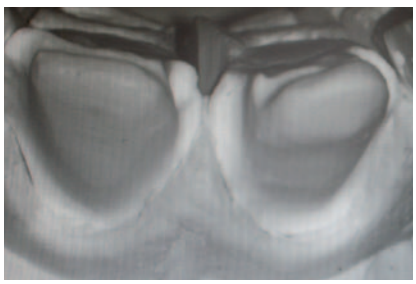
- 2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, bleu clair
- bouteille de 10 ml de DuoSep

GumQuick scan set **D-504890**

Données techniques	
Temps de travail	1,5 min.
Enlever après	6,5 min.
Dureté finale	65 Shore A
Résistance au déchirement	4,5 Mpa
Elongation au déchirement	175 %

▸ Exemple d'application GumQuick scan





Technique de Thermoformage

La technique de thermoformage que nous avons introduite dans le domaine dentaire, il y de nombreuses années, est, aujourd'hui, toujours autant d'actualité. Pour la première fois, il y a possibilité de scanner les données des plaques de thermoformage avec nos appareils de thermoformage sous pression, afin de programmer la machine. Cette idée majeure s'inscrit parfaitement dans le cadre du contrôle de qualité dans le laboratoire, conformément à notre devise : « innovation par tradition ».

Par ailleurs, depuis 1993 nous sommes le fournisseur officiel du DHB (Fédération allemande de Hockey) avec les protège-dents laminés Signature. Au cours de ces années, les équipes ont été plusieurs fois championnes du monde, également aux jeux olympiques !

Pour vous, c'est une possibilité excellente de mentionner le thème de protège-dents auprès de vos clients et de faire référence à ces leaders d'opinion.

Vous recevrez plus d'informations sur le forum spécialement dédié aux protège-dents en visitant notre site www.dreve.com.

Drufomat scan

Appareil de thermoformage haut de gamme, basé sur la technique Drufomat qui a fait ses preuves, combiné avec un logiciel de reconnaissance de matériau ultra moderne, et un design extraordinaire.

Avantages
- un système haut de gamme, de manipulation facile
- un scanner de code barres lit les codes des plaques
- une pression de travail montant jusqu'à 6 bars permet toutes les applications professionnelles

Facteurs de sécurité additionnels
- sécurité de deux mains durant la descente du piston
- si le chauffage est éteint, des LED rouges indiquent les dangers

Accessoires inclus
- kit de base avec assortiment de plaques
- récipient de remplissage de granulés
- tuyau de pression

Données techniques	
Voltage	115–240 V / 50–60 Hz
Puissance	max. 315 W
Dimensions (H x L x P)	460 x 290 x 290 mm
Poids	16 kg
Pression	ajustable variablement de 2–6 bar (19–87 psi)
Feuilles appropriées	toutes a partir de Ø 120 mm

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

Drufomat scan

rouge	115–240 V/50–60 Hz	**D-3300**
argenté	115–240 V/50–60 Hz	**D-3300-1**
couleur spéciale (Couleurs spéciales conformément aux couleurs RAL)	115–240 V/50–60 Hz	**D-3300-2**

Disponible en option

Insert pour presse **D-3211**
pour utiliser la Drufomat comme presse pneumatique voir page 37

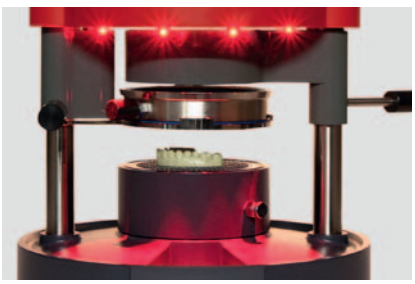
Insert pour polymérisation sous pression **D-3227**
pour utiliser la Drufomat comme pot de pression voir page 37

Insert K7 **D-3228**
pour la fabrication de capuchons en plastique thermoformés voir page 37

Funky tool **D-3229**
est un accessoire pour la combinaison de couleurs individuelle des feuilles Drufosoft® voir page 37

Granulés **D-4282**
avec les appareils Drufomat, 2 paquets sont nécessaires voir page 36

▸ Exemple d'application Drufomat scan



Technique de Thermoformage

Drufosmart scan

Appareil sous pression pour la technique complète de thermoformage. Manipulation simple, grâce à une reconnaissance automatique du matériau et l'indication de tous ses paramètres sur un grand écran. Très bons résulats de mise en forme grâce à une pression d'opération de 4 bars et une adaptation verticale de la feuille.

Avantages

- adapté à toutes les feuilles épaisseur 0,1 à 5 mm
- le scanner de code enregistre les codes des feuilles
- opération simple, grâce au clavier fonctionnel et à l'information détaillée sur écran
- protection contre surchauffe par arrêt automatique du radiateur après dépassement du temps de chauffage
- contrôle digitale et acoustique des phases de chauffe et refroidissement
- utilisation sécurisée avec protection des deux mains

Accessoires inclus

- kit de base avec assortiment de feuilles
- tuyau de pression

Données techniques	
Voltage	115–240 V / 50–60 Hz
Puissance	max. 275 W
Dimensions (H x L x P)	415 x 290 x 290 mm
Poids	14 kg
Pression	ajustable variablement de 2–4 bar (19–58 psi)
Feuilles appropriées	toutes a partir de Ø 120 mm

Drufosmart scan

rouge	115–240 V/50/60 Hz	**D-3400**
argenté	115–240 V/50/60 Hz	**D-34001**

Disponible en option

Insert K7 — **D-3228**
pour la fabrication de capuchons en plastique thermoformés
voir page 37

Funky tool — **D-3229**
est un accessoire pour la combinaison de couleurs individuelle des feuilles Drufosoft®
voir page 37

Granulés — **D-4282**
avec l'appareil Drufosmart scan, 1 paquet est nécessaire
voir page 36

Drufosmart

Appareil de base pour thermoformage sous pression, en alternative aux machines sous vide. Très bons résulats de mise en forme grâce à une pression d'opération maximale de 2,5 bars et une adaptation verticale de la feuille.

Avantages
- adapté à toutes les feuilles épaisseur 0,1 à 5 mm
- opération semi-automatique, grâce à un réglage de l'heure simple
- protection contre surchauffe par arrêt automatique du radiateur après dépassement du temps de chauffage
- contrôle digitale et acoustique des phases de chauffe et refroidissement
- utilisation sécurisée avec protection des deux mains
- avec une pression d'opération de 2,5 bars la Drufosmart offre une pression approx. 3 fois plus haute, que les appareils sous vide

Accessoires inclus
- kit de base avec assortiment de feuilles
- tuyau de pression

Données techniques	
Puissance	max. 275 W
Dimensions (H x L x P)	415 x 290 x 290 mm
Poids	14 kg
Pression	2,5 bar (36 psi)
Feuilles appropriées	toutes a partir de Ø 120 mm

Drufosmart		Autre tension sur demande
rouge	230 V/50/60 Hz	**D-3200**
rouge	115 V/50/60 Hz	**D-3200-A**
argenté	230 V/50/60 Hz	**D-32001**
argenté	115 V/50/60 Hz	**D-32001-A**

Disponible en option

Insert K7 **D-3228**
pour la fabrication de capuchons en plastique thermoformés voir page 37

Granulés **D-4282**
avec l'appareil Drufosmart, 1 paquet est nécessaire voir page 36

Vacfomat U

Robuste appareil de thermoformage sous vide de manipulation aisée pour utilisation universelle dans le domaine du thermoformage appliqué à la technique dentaire.

Avantages
- adapté à toutes les feuilles épaisseur 0,1 à 4 mm
- fixation sûre des feuilles par bague
- pompe à vide intégrée, seul un branchement électrique est nécessaire
- contrôle optique permanent du processus de plastification et de thermoformage

Accessoires inclus
- disque en métal perforé
- kit de base avec assortiment de feuilles
- aperçu des plaques et des feuilles

Données techniques	
Dimensions (H x L x P)	155 x 365 x 180 mm
Puissance du vide	- 0,75 bar
Poids	6,1 kg
Support des plaques	Ø 120 mm
Puissance	250 W

Vacfomat U	
230 V/60 Hz	**D-3280R**
115 V/60 Hz	**D-3280R-A**

Disponible en option

Granulés acier : Matériau exempt de plomb pour la couverture de parties de modèles inutiles dans la technique de thermoformage **D-4283** voir page 36

Granulés acier affiné : Matériaux de remplissage minimisent la formation de trous en cas de feuilles de thermoformage feuilles de thermoformage minces **D-4284** voir page 36

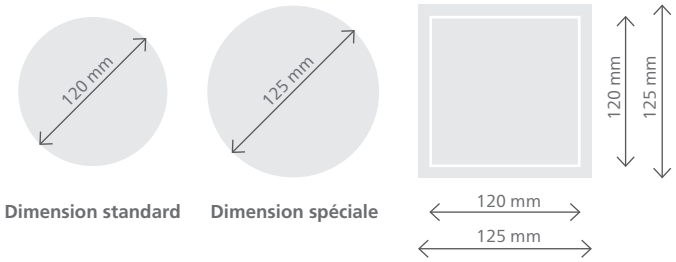
Technique de Thermoformage

Feuilles de thermoformage

Tous les matériaux de thermoformage Dreve présentent un diamètre de 120 mm. Toutes les références indiquées dans le catalogue se réfèrent à ce diamètre standard.

Les dimensions spéciales sont disponibles sur demande – seulement applicable pour des feuilles transparentes et unicolores:

- feuilles avec un diamètre de 125
- feuilles carrées avec une longueur de 120 et 125 mm



Dimension standard **Dimension spéciale**

Application	Produit	Epaisseur				
Plaques de base	Drufoplast	2 mm	3 mm			
	Drufoplast avec poignée	3 mm				
Blanchiment	BioBleach® hard	0,5 mm				
	BioBleach® soft	1 mm				
	Drufosoft®	1 mm	1,5 mm			
Chapes	Drufolen H	0,6 mm	0,8 mm			
	Drufolen W	0,45 mm	0,65 mm	0,8 mm	1 mm	
P. E. I.	Drufoplast	3 mm				
	Drufoplast avec poignée	3 mm				
Appareils orthodontiques	Biolit D	2 mm				
	Biolon	2 mm	3 mm			
Protège-dents	Biolon	2 mm				
	Drufosoft® transparent	2 mm	3 mm	4 mm		
	Drufosoft® colour	3 mm	4 mm			
	Drufosoft® bicolour	3 mm				
	Drufosoft® tricolour	3 mm				
Espaceurs	Drufolen W	0,65 mm	0,8 mm			
	UZF (espaceur)	0,1 mm				
Positionneurs / retaineurs	Biolon	0,75 mm				
	Drufosoft® transparent	1,5 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
	Drufosoft® colour	3 mm	4 mm			
	Drufosoft® bicolour	3 mm				
	Drufosoft® tricolour	3 mm				
	Drufosoft® pro	3 mm				
Fabrication de provisoires	Biolon	0,5 mm	0,75 mm			
	Drufolen H	0,6 mm	0,8 mm			
Gabarits pour radiographie	Biolit D	1 mm	2 mm			
	Biolon	1 mm	1,5 mm	2 mm		
	Drufoplast avec poignée	3 mm				
Thérapie à gouttières	Biolit D	1 mm	2 mm			
	Biolon	0,75 mm	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
	Drufosoft® pro	3 mm				
	Kombiplast	2 mm	3 mm	4 mm		
Plaques de bandage	Biolit D	1 mm	2 mm			

BioBleach® hard

Feuillle de thermoformage de polyéthylène, pour la fabrication de gouttières de blanchiment / à médicaments stables, se terminant à la gencive.

Propriétés
- légèrement élastique, également adapté aux cavités légères
- hautement transparent
- se combine avec l'acrylate

BioBleach® hard		clair transparent, Ø 120 mm
0,5 mm	25 pièces	**D-420015**

BioBleach® soft

Feuille de thermoformage de copolymérisat d'acétate éthylique et vinylique, pour la fabrication de gouttières de blanchiment / à médicaments souples, incluant la gencive.

Propriétés
- haute reprise élastique, 95 Shore A
- transparent

BioBleach® soft		clair transparent, Ø 120 mm
1 mm	20 pièces	**D-4300**

Biolon

Feuille de thermoformage de polyéthylène téréphtalate, pour la fabrication de :
- gouttières d'occlusion dures
- bases pour gouttières d'occlusion
- bases pour appareils orthodontiques

Propriétés
- dur-flexible
- hautement transparent
- se combine à l'acrylate

Biolon		clair transparent, Ø 120 mm
0,5 mm	25 pièces	**D-420001**
0,5 mm	50 pièces	**D-420002**
0,75 mm	20 pièces	**D-420003**
0,75 mm	40 pièces	**D-420004**
1 mm	25 pièces	**D-420005**
1 mm	50 pièces	**D-420006**
1,5 mm	30 pièces	**D-420007**
1,5 mm	60 pièces	**D-420008**
2 mm	20 pièces	**D-420009**
2 mm	60 pièces	**D-420010**
3 mm	10 pièces	**D-420011**
3 mm	50 pièces	**D-420012**

Biolit D

Feuille de thermoformage de polycarbonate, pour la fabrication de :
- plaques de bandage
- gabarits de forage
- appareils orthodontiques
- différentes gouttières

Propriétés
- stérilisable à chaud
- pré-séchage nécessaire (4 heures par mm d'épaisseur à 80 °C)
- hautement transparent
- se combine avec l'acrylate

Biolit D		clair transparent, Ø 120 mm
1 mm	10 pièces	**D-420013**
2 mm	10 pièces	**D-420014**

Exemple d'application
BioBleach® hard/
BioBleach® soft

Exemple d'application
Biolon

Exemple d'application
Biolit D

Technique de Thermoformage

Drufolen H

Feuille de thermoformage de polypropylène,
pour la fabrication de :

- chapes
- capuchons de transfert (p. ex. Brackets)
- gabarits pour la fabrication de provisoires

Propriétés

- consistance dure-élastique
- calcinable sans résidus
- livrable en Ø 42 mm pour adaptateur manuel
- ne se combinent pas avec l'acrylate

Drufolen H		nature, Ø 120 mm
0,6 mm	40 pièces	**D-423641**
0,8 mm	40 pièces	**D-423681**

Drufolen H		nature, Ø 42 mm
0,6 mm	150 pièces	**D-42374-42**
0,8 mm	100 pièces	**D-42388N-42**

Drufosoft® pro

Feuille de thermoformage d'acétate éthylique vinylique,
pour la fabrication de :

- gouttières d'occlusion dures-flexibles
- positionneurs
- gouttières de grincement

Propriétés

- dur-élastique, 95 Shore A
- haute reprise élastique
- peut être laminé

Drufosoft® pro		transparent, Ø 120 mm
3 mm	10 pièces	**D-4230**

Drufolen W

Feuille de thermoformage de polyéthylène,
pour la fabrication de :

- chapes avec des cavités
- espaceurs pour supports de médicaments

Propriétés

- consistance souple-élastique
- calcinable sans résidus
- livrable en Ø 42 mm pour adaptateur manuel

Drufolen W		nature, Ø 120 mm
0,45 mm	40 pièces	**D-423441N**
0,65 mm	40 pièces	**D-423461N**
0,8 mm	40 pièces	**D-423481N**
1 mm	30 pièces	**D-423401N**

Drufolen W		bleu, Ø 120 mm
0,65 mm	40 pièces	**D-423461B**
0,8 mm	40 pièces	**D-423481B**

Drufolen W		nature, Ø 42 mm
0,45 mm	150 pièces	**D-42384N-42**
0,65 mm	100 pièces	**D-42386N-42**
0,8 mm	100 pièces	**D-42388N-42**

Exemple d'application
Drufolen H

Exemple d'application
Drufolen W

Exemple d'application
Drufosoft® pro

Drufoplast

Feuille de thermoformage de polystyrène,
pour la fabrication de :
- P. E. I.
- plaques de base pour empreintes d'occlusion
- plaques de base pour montages

Propriétés
- très haute résistance à la rupture

Exemple d'application
Drufoplast
avec poignée

Drufoplast		rose, Ø 120 mm
2 mm	15 pièces	**D-4210Z**
3 mm	30 pièces	**D-42081Z**

Disponible en option

Drufoplast poignées **D-4294Z**

rose, 50 pièces
pour la production des chapes résines thermoformés

Drufoplast (avec poignée fixée)

Feuille de thermoformage de polystyrène,
pour la fabrication de :
- P.E.I. transparentes
- gabarits pour radiographie
- plaques de base pour empreintes d'occlusion
- plaques de base pour montages

Propriétés
- haute résistance à la rupture
- avec poignée fixée

Exemple d'application
Drufoplast
avec poignée fixée

Drufoplast		clair transparent, Ø 120 mm
3 mm	10 pièces	**D-4214**
3 mm	100 pièces	**D-4215**

Kombiplast

Feuille de thermoformage de styrol / bloc copolymérisat de butadiène et copolymérisat éthylique vinylique pour la fabrication de :
- gouttières d'occlusion pour un confort plus élevé

Propriétés
- surface dure, côté intérieure souple
- se combine avec l'acrylat

Exemple d'application
Drufoplast

Exemple d'application
Kombiplast

Kombiplast		clair transparent, Ø 120 mm
2 mm	10 pièces	**D-420016**
3 mm	10 pièces	**D-420017**
4 mm	10 pièces	**D-420018**

Technique de Thermoformage

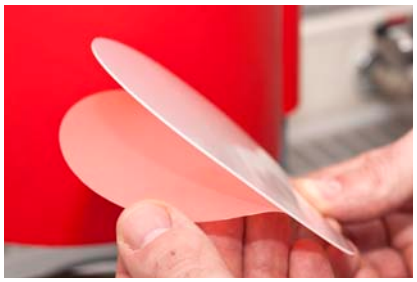
UZF (feuilles espaceur)

Feuille de thermoformage de styrol / copolymérisat de butadiène pour la fabrication des espaceurs pour compensation de la rétraction lors du modelage de couronnes et de bridges

Propriétés

- très fin, à plastifier uniquement avec une autre feuille (p. ex. Drufolen)
- livrable en Ø 42 mm pour adaptateur manuel

UZF (feuilles espaceur)		rouge, Ø 120 mm
0,1 mm	100 pièces	**D-42470**
UZF (feuilles espaceur)		rouge, Ø 42 mm
0,1 mm	100 pièces	**D-42474-42**



Exemple d'application
UZF

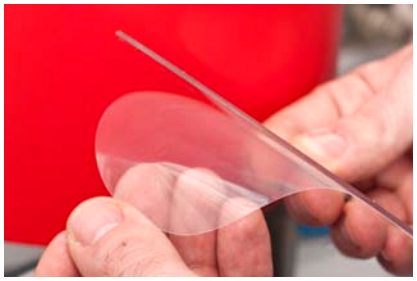
UZF (feuilles espaceur) pour des feuilles de thermoformage Biolon

Feuille à base de polyéthylène pour l'isolation et pour la préservation des surfaces lisses des feuilles de thermoformage Biolon

Propriétés

- très mince, à plastifier seulement avec des feuilles de thermoformage Biolon

UZF (feuilles espaceur) pour des feuilles de thermoformage Biolon		transparent, Ø 120 mm
0,1 mm	100 pièces	**D-42471**



Exemple d'application
UZF pour des feuilles de thermoformage Biolon

TrayFix

Matériau de bonding pour combinaison thermoformées et poignées.

Trayfix		
20 ml bouteille		**D-4276**

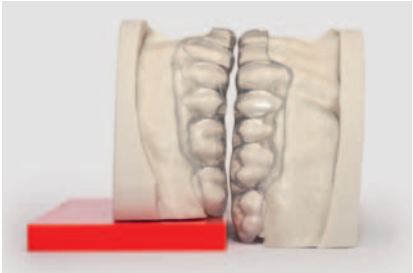
Exemple d'application
Trayfix

DocSnoreNix®

Le ronflement se produit à la suite d'une obstruction des voies respiratoires pendant le sommeil. A cause de la relaxation de muscles pendant le sommeil le pharynx sera limité. Alors, l'air respiratoire doit être inspiré et expiré par ce rétrécissement. Par conséquence le voile du palais mou commence à «vibrer», soit le bruit de ronflement. Si la langue molle tombe à l'arrière, la partie postérieure du pharynx peut être bouchée complètement ce qui peut causer des apnées à court terme.

DocSnoreNix® est un nouveau système de protrusion SNX patenté selon Dr. Schmitt-Bylandt. Avec ce système la mâchoire inférieure est mise dans une position de protrusion adaptée individuellement au patient pendant le sommeil. De cette façon le pharynx sera agrandi et par conséquence les menaces typiques pour le rétrécissement des voies respiratoires sont réduites considérablement.

Des éléments de connexion uniquement super-flexible entre mâchoire supérieure et inférieure permettent tous les mouvements de la mâchoire possible au patient éveillé, par ex. avaler. De plus, la construction gracile des éléments de ressort offre un grand confort à porter résultant à une grande acceptation du patient.



DocSnoreNix® Starter Set **D-4600**

Contenu:
pince
1 set de ressorts de protrusion
feuilles de thermoformage (2 x Kombiplast 3 mm)
calibre de protrusion
Lightdon Gel, 20 ml transparent
Lightdon Bonding, 10 ml bouteille
UltraTrimm medium
accessoires
mode d'emploi

Disponible en option

DocSnoreNix® Set **D-4601**
Contenu:
1 set de ressorts
2 x Kombiplast 3 mm
Lightdon Gel, 20 ml transparent

1 set de ressorts de protrusion **D-4602**

DocSnoreNix® pince **D-4603**

Calibre de protrusion **D-4604**

Lightdon Gel **D-3816**
20 ml, transparent

Kombiplast 3 mm **D-420017**
10 pièces

UltraTrimm medium **D-43752**
12 disques de polissage Ø 28 mm / épaisseur 14 mm
4 disques supports
1 mandrin

UltraTrimm light **D-43753**
12 disques de polissage polissage Ø 28 mm / épaisseur 14 mm
4 disques supports
1 mandrin

Fillin **D-42541**
bandes de 60 g, nature

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

Technique de Thermoformage

Protège-dents – Signature®

Le système de protège-dents Signature® de la société Dreve est reconnu depuis de nombreuses années. Il fait partie de l'équipement sportif de beaucoup d'athlètes internationales, et sportifs de loisir. Le protège-dents fabriqué dans le laboratoire se distingue par une exactitude parfaite sans empêcher le porteur de parler, respirer ou avaler.

De plus, on peut l'individualiser au cours de la fabrication en utilisant différents matériaux et épaisseurs, correspondant aux besoins de protection du sport en question. Autres caractéristiques du protège-dents certifié sont la bande radio-opaque et les deux labels Signature®

Signature® Junior
Protège-dents avec deux feuilles Drufosoft®. Recommandé pour les sportifs jusqu'à 14 ans. Le Signature® Junior se compose de :

- 1 feuille Drufosoft® transparent 120 x 2 mm
- 1 feuille Drufosoft® couleur 120 x 3 mm

Signature® Senior
Protège-dents avec deux feuilles Drufosoft®. Recommandé dans la plupart des sports de contact, p. ex. le handball, le basket, le squash, American Football etc. Le Signature® Senior se compose de :

- 1 feuille Drufosoft® transparent 120 x 3 mm
- 1 feuille Drufosoft® couleur 120 x 3 mm

Signature® Elite
Protège-dents avec trois feuilles Drufosoft®. Recommandé pour la boxe, les sports de combat et le water-polo. Le Signature® Elite se compose de :

- 2 feuilles Drufosoft® transparent 120 x 3 mm
- 1 feuille Drufosoft® couleur 120 x 3 mm

Signature® Professional
Protège-dents avec deux feuilles Drufosoft® et une feuille Biolon. Recommandé pour les sportifs de compétition, les professionnels et pour les sports à crosse tels que le hockey, le hockey sur glace et le polo. Le Signature® Professional se compose de :

- 1 feuille Drufosoft® transparent 120 x 3 mm
- 1 feuille Biolon transparent 120 x 2 mm
- 1 feuille Drufosoft® couleur 120 x 3 mm

Drufosoft®

Feuille de thermoformage d'acétate éthylique et vinylique pour la fabrication de :

- protège-dents pour le sport
- positionneurs
- supports de médicaments
- formes de duplication

Propriétés

- souple-élastique, 82 Shore A
- haute reprise élastique
- peut être laminé

Drufosoft®		transparent, Ø 120 mm
1 mm	20 pièces	**D-4245**
1 mm	50 pièces	**D-42451**
1,5 mm	20 pièces	**D-4252**
1,5 mm	50 pièces	**D-42531**
2 mm	15 pièces	**D-4250**
2 mm	50 pièces	**D-42511**
3 mm	10 pièces	**D-4248**
3 mm	30 pièces	**D-42481**
4 mm	15 pièces	**D-42472**
4 mm	75 pièces	**D-424901**
5 mm	15 pièces	**D-4225**

Exemple d'application
Drufosoft® colour

Exemple d'application
Drufosoft® bicolour

Exemple d'application
Drufosoft® tricolour

Drufosoft® colour			Ø 120 mm
		▼ 3 pièces	▼ 10 pièces
3 mm	rouge fluo	**D-42483-2**	**D-4248-2**
3 mm	vert fluo	**D-42483-3**	**D-4248-3**
3 mm	jaune fluo	**D-42483-4**	**D-4248-4**
3 mm	bleu	**D-42483-5**	**D-4248-5**
3 mm	jaune	**D-42483-6**	**D-4248-6**
3 mm	noir	**D-42483-7**	**D-4248-7**
3 mm	blanc	**D-42483-8**	**D-4248-8**
3 mm	rose	**D-42483-9**	**D-4248-9**
3 mm	rouge	**D-42483-17**	**D-4248-17**
3 mm	turquoise	**D-42483-18**	**D-4248-18**
3 mm	or	**D-42483-19**	**D-4248-19**
3 mm	argent	**D-42483-20**	**D-4248-20**
3 mm	bleu opaque	**D-42483-21**	**D-4248-21**
3 mm	vert	**D-42483-22**	**D-4248-22**
3 mm	lilas	**D-42483-23**	**D-4248-23**
3 mm	bleu clair	**D-42483-24**	**D-4248-24**
3 mm	bordeaux	**D-42483-25**	**D-4248-25**
3 mm	orange	**D-42483-26**	**D-4248-26**
4 mm	rouge fluo		**D-4247-2**
4 mm	jaune fluo		**D-4247-4**
4 mm	rouge		**D-4247-17**
4 mm	turquoise		**D-4247-18**
4 mm	or		**D-4247-19**
4 mm	argent		**D-4247-20**
4 mm	bleu opaque		**D-4247-21**
4 mm	vert		**D-4247-22**
4 mm	lilas		**D-4247-23**
4 mm	bordeaux		**D-4247-25**

Drufosoft® bicolour		Seulement disponible en diamètre 120 mm (rond).	
3 mm	jaune/noir/jaune	3 pièces	**D-4270-11**
3 mm	blanc/bleu/blanc	3 pièces	**D-4270-12**
3 mm	rouge/bleu/rouge	3 pièces	**D-4270-13**

Drufosoft® tricolour		Seulement disponible en diamètre 120 mm (rond).	
3 mm	noir/rouge/jaune	3 pièces	**D-4275-14**
3 mm	bleu/blanc/rouge	3 pièces	**D-4275-15**
3 mm	rouge/vert/bleu	3 pièces	**D-4275-16**

Technique de Thermoformage

Drufosoft® colourmix Couleurs et combinaisons de couleurs

unicolore						bicolour	tricolour
transparent rouge fluo vert fluo jaune fluo	bleu jaune orange	noir blanc rose	rouge turquoise or	argent bleu opaque vert	lilas bleu clair bordeaux	jaune/noir/jaune blanc/bleu/blanc rouge/bleu/rouge	noir/rouge/jaune bleu/blanc/rouge rouge/vert/bleu

Drufosoft® colourmix

Assortiment avec une feuille de chaque couleur et combinaison de couleurs.

Drufosoft® colourmix		Ø 120 mm
3 mm	25 pièces	**D-4265**

Exemple d'application
Bandes radio-opaques

Bandes radio-opaques

Pour insérer dans des protèges-dents Signature®.

Bandes radio-opaques	
15 pièces	**D-4445**

Exemple d'application
Label Signature®

Label Signature®

Pour insérer dans des protèges-dents Signature®.

Label Signature®		
1 feuille /60 pièces	blanc	**D-4447**
1 feuille /60 pièces	argenté mat	**D-4448**
1 feuille /60 pièces	argenté brillant	**D-4449**
1 feuille /60 pièces	transparent	**D-44500**

Boîte Signature® Mouthguard

Pour le stockage hygiénique et sûr des protèges-dents, autocollants pour l'adresse et les conseils d'entretien inclus

Boîte Signature® Mouthguard		
5 pièces	rouge	**D-4444**

Drufosoft® Shell

Le système de protège-dents haut de gamme pour le sport et les loisirs. Les Drufosoft® Shells sont des pièces brutes moulées en forme anatomique en EVA adaptables individuellement à l'aide d'un outil spécial (Shell Former). Drufosoft® Shells permettent de fabriquer rapidement et efficacement un protège-dents doté d'excellentes propriétés d'amortissement des chocs. En une seule opération de thermoformage (sous vide ou sous pression), on obtient un protège-dents sur mesure avec une épaisseur de parois idéale jusqu'à 4 mm dans la zone des dents antérieures. Idéal pour les sportifs amateurs et les adolescents.

Avantages

- ajustement vérifié par le dentiste
- fabrication personnalisée dans un laboratoire de prothèse dentaire
- forme sur mesure, aucun impact négatif sur la parole ou la respiration
- critères de sécurité spécifiques
- fabrication aisée en un temps record
- l'alternative ou le complément économique aux protections laminées
- particulièrement conseillé pour les enfants et les adolescents
- grand choix de couleurs

Drufosoft® Shell

5 pièces	transparent	**D-4443-1**
5 pièces	noir	**D-4443-2**
5 pièces	bleu	**D-4443-3**
5 pièces	jaune fluo	**D-4443-4**
5 pièces	vert fluo	**D-4443-5**
5 pièces	blanc	**D-4443-6**
5 pièces	rouge fluo	**D-4443-7**
5 pièces	rose	**D-4443-8**
8 pièces	colourmix, 1 par chaque couleur	**D-4443-9**

Drufosoft® Shell kit de démarrage

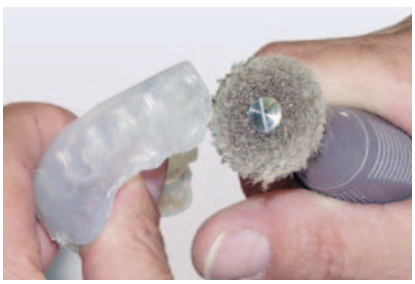
Kit de démarrage avec tous les matériaux nécessaires pour la fabrication et la finition d'un protège-dents avec la technique Shell. La fabrication se fait selon un mode d'emploi détaillé et illustré.

Contenu

- Drufosoft® Shell colourmix, 1 Shell par couleur, 8 pièces
- Shell Former pour appareils de thermoformage sous vide, 2 pièces
- Feuilles latex pour appareils de thermoformage sous pression, 2 pièces
- UltraTrimm disques de polissage, 3 pièces, dont heavy, medium et light
- 6 disques de support
- Finishing Liquid, liquide pour traitement de surface de matériaux EVA, bouteille de 20 ml
- informations pour le patient

Drufosoft® Shell kit de démarrage **D-4443-SET**

▸ Exemple d'application Drufosoft® Shell



Technique de Thermoformage

Feuille latex

Aide à la mise en forme pour la fabrication de protège-dents Drufosoft® Shell. Conçu pour tous les appareils sous vide et sous pression. Les feuilles latex avec un diamètre de 150 mm sont utilisables plusieurs fois.

Feuille latex

10 pièces **D-4491**

Shell Former

Aide à la mise en forme pour la fabrication de protège-dents Drufosoft® Shell. Conçu pour tous les appareils sous vide dont le diamètre du support de plaque est de 120 mm. Le Shell Former est constitué d'une bague en plastique rigide (Ø 120 mm) et d'une feuille en latex légèrement tendu à l'intérieur. Utilisable plusieurs fois.

Shell Former

10 pièces **D-4489**

Exemple d'application
Drufosoft® Primer

Drufosoft® Primer

Adhésif pour une combinaison durable entre une feuille Biolon dure et une feuille de thermoformage souple Drufosoft®. Spécialement conçu pour la fabrication de gouttières individuelles souples et dures ou d'appareils d'orthodontie.

Drufosoft® Primer

bouteille de 10 ml **D-4442**

Exemple d'application
MaxiFresh™

MaxiFresh™

Le comprimé de nettoyage MaxiFresh™ sert au soin et nettoyage extérieur des gouttières dentales et des protèges-dents. Un nettoyage quotidien augmente la dureé de vie de votre gouttière de haute qualité et garantit une hygiène et une fonction parfaite.

Avantages

- Nettoyage simple et professionnel à la maison
- Diminution de risque de décoloration
- Au contraire des pâtes dentifrices traditionnelles MaxiFresh™ ne contient pas de substances abrasives et par conséquent est sensitive au matériau.

MaxiFresh™

24 comprimés incl. boîte de nettoyage **D-4100**

24 comprimés en set de recharge **D-4101**

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

Fraise découpage

Fraise en métal trempé pour découpe propre et rapide ou travaux sur tous les matériaux de thermoformage durs.

Fraise découpage

Fraise 4 lames, non-dentée	**D-4374V**
Fraise de pointe, avec taille spirale	**D-4374S**

Ciseaux pour feuilles

Robustes ciseaux spéciaux pour la technique de thermoformage avec lames dentées et courbées.

Ciseaux pour feuilles	**D-4369**

Isolat film

Isolant thermostable, formant une pellicule à base d'alginate pour surfaces lisses et sans porosités. Fort pouvoir séparateur.

Adapté à l'isolation
- résine / plâtre
- plâtre / plâtre
- silicone / plâtre

Isolat film

bouteille de 1 l	**D-4304**
jerrycan de 5 l	**D-4303N**

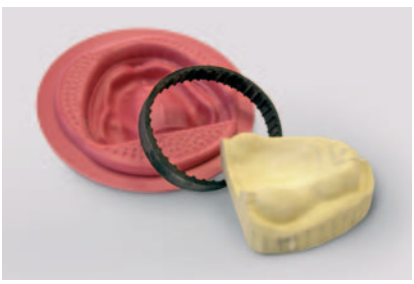
Anneaux d'espacement

Bagues en caoutchouc réutilisables pour blocage de socles dans la technique de thermoformage. Ceci permet de séparer aisément le modèle de la feuille dure après le processus de thermoformage.

Anneaux d'espacement

6 pièces (3 anneaux par chaque diamètre de 60 et 70 mm)	**D-42991**

▸ Exemple d'application Anneaux d´espacement



Technique de Thermoformage

*images agrandis

Granulés

Granulés contenant du plomb pour la couverture de parties de modèles inutiles dans la technique de thermoformage. Recommandé pour utilisation dans les appareils sous pression (par ex. Drufomat et Drufosmart). Pour Drufomat il faut deux bouteilles.

Granulés

bouteille de 1,2 kg **D-4282**

Granulés acier

Matériau exempt de plomb pour la couverture de parties de modèles inutiles dans la technique de thermoformage. Recommandé pour l'utilisation dans les appareils Vacfomat.

Granulés acier

bouteille de 1,2 kg **D-4283**

Granulés acier affiné

Les nouveaux granulés à bords ronds minimisent la formation de trous, spécialement en cas de feuilles de thermoformage minces. Par conséquent il y a une optimisation de l'exactitude. Après le processus de thermoformage, les granulés se retirent facilement de la feuille.

Granulés acier affiné

bouteille de 1,2 kg **D-4284**

Fillin

Matériel de blocage réutilisable à base de silicone pour remplissage de cavités de modèles.

Fillin

bandes de 60 g, nature **D-42541**

Finishing Liquid

Liquide de polissage pour élimination de la rugosité des matériaux EVA (p. ex. Drufosoft®).

Finishing Liquid

bouteille de 250 ml **D-4466N**

Graisse silicone

Produit d'entretien spécial pour graissage de joints en caoutchouc (p. ex. joints d'étanchéité sur les appareils de thermoformage et les pots de pression).

Graisse silicone

tube de 35 g **D-3350**

Insert pour polymérisation sous pression

Cet insert permet une utilisation supplémentaire des appareils Drufomat comme générateur de pression pour moufles de fonte (sans eau), pot de pression pour réparations et extensions (avec de l'eau pré-tempérée). L'insert de polymérisation sous pression est placé dans la plaque de fond du Drufomat. La pression désirée peut être réglée individuellement à l'aide de la soupape de réduction de pression de l'appareil.

Insert pour polymérisation sous pression **D-3227**

Insert pour presse

Cet insert permet l'utilisation supplémentaire des appareils Drufomat comme une presse pour 1 à 2 moufles en laiton de type courant. L'insert pour presse est fixé dans le piston de pression du Drufomat. La montée en pression peut être réglée en continu individuellement à la soupape de réduction de pression de l'appareil, jusqu'à 6 bar maximum.

Insert pour presse **D-3211**

Insert K7

Le disque en métal perméable à l'air doté d'ouvertures pré-découpées est conçu pour recevoir jusqu'à 7 moignons de plâtre traités pour la fabrication de capuchons en plastique thermoformés. L'insert K7 est placé à la place de la plaque habituelle dans l'insert de la table de formage du Drufomat. Cet insert permet l'utilisation supplémentaire des appareils Drufomat pour la fabrication de capuchons en plastique thermoformés.

Insert K7 **D-3228**

Funky tool

Funky tool est un accessoire pour le Durofmat et le Drufosmart scan, pour la création de couleurs individuelles des feuilles Drufosoft®.

Funky tool **D-3229**

▸ Exemple d'application Funky tool

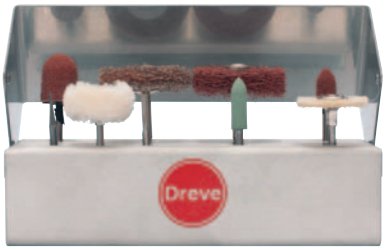
Technique de Thermoformage

Set de finition thermoformage

Set d'abrasifs pour le traitement et la finition de toutes les formes thermoformées, emballé dans un support robuste et pratique de V2A.

Contenu

- 1 fraise découpage 4 lames
- 1 fraise de pointe
- 2 mandrins avec disques de support
- 1 UltraTrimm medium disque abrasif
- 1 UltraTrimm light disque de polissage
- 1 madrin pour embout abrasif, rond, taille 2, avec disque abrasif
- 1 madrin pour embout abrasif, pointu, taille 1, avec disque abrasif
- 1 gomme dure, forme de flamme
- 1 brosse de chèvre
- 1 brosse de coton
- 1 support de V2A



Set de finition thermoformage **D-3273**

Assortiment d'échantillons de thermoformage

Assortiment d'échantillons pratique de la gamme thermoformage Dreve, avec toutes les informations nécessaires concernant les matériaux, les épaisseurs et les accessoires, emballé dans une serviette CD pratique.

Assortiment d'échantillons de thermoformage **D-3272**

Gomme Isopor

Disques espaceurs en mousse à placer entre le modèle et Drufoplast lors de la fabrication de P. E. I. thermoformées. Il se forme sur la face intérieure de la P. E. I. une surface rugueuse qui offre une excellente rétention mécanique supplémentaire entre le silicone d'empreinte et la P. E. I.

Gomme Isopor

100 x 3 mm	10 pièces	**D-4256**
100 x 6 mm	10 pièces	**D-4257**

▸ Exemple d'application Gomme Isopor

Système Castdon

La technique de prothèse de coulée avec les résines Castdon et les moufles spéciaux est un procédé économique et rationnel au service de la technique dentaire actuelle, consciente des coûts et de la qualité.

Tous les composants sont adaptés l'un à l'autre, l'apprentissage est très simple et les résultats sont probants aussi bien au niveau fonctionnel qu'esthétique et la mise en place d'une extrême précision.

Le meulage est inutile puisqu'il n'y a pas d'élévation d'occlusion. Après un modelage soigné en cire, la prothèse est extraite directement du moufle et ne nécessite qu'une légère finition.

Technique de Coulée de Résine

Polymax

Appareil robuste de polymérisation sous pression à froid ou à chaud.

Avantages

- Réglage continu de la température pour les polymérisations à froid et à chaud
- Minuterie de 90 minutes
- Pression de l'air variable de 3 jusqu'à 5 bars (Polymax 5 jusqu'à 6 bars)
- Système automatique de verrouillage
- Contrôle par indications digitales de temps et température, pression par manomètre
- Cuve en aluminium spécial revêtu
- Carrosserie de polyuréthane résistante
- Couvercle du boîtier en acier inoxydable
- Technique sans entretien
- Robinet d'écoulement d'eau
- Lorsque le chauffage est éteint, convient aussi à la compression

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

Polymax 1

Appareil de polymérisation sous pression avec gamme de température jusqu'à 95 °C, pour 1 moufle en laiton avec bride resp. 2 moufles Castdon.

Inclusif

- Tuyau de pression et tuyau d'évacuation d'eau.
- Plaque de fond Polymax 1

Données techniques	
Dimensions (H x L x P)	225 x 295 x 315 mm
Cuve	Ø 160 mm
Profondeur de la cuve	110 mm
Poids	10,2 kg
Puissance	450 W à 115 / 230 V
Pression min. / max.	3 / 5 bar
Gamme de température	jusqu'à 95 °C

Polymax 1		Autre tension sur demande
95 °C, rouge	230 V / 50/60 Hz	**D-3429**
95 °C, rouge	115 V / 50/60 Hz	**D-3429-A**
95 °C, argenté	230 V / 50/60 Hz	**D-34291**
95 °C, argenté	115 V / 50/60 Hz	**D-34291-A**

Polymax 1 (120 °C)

De construction identique au Polymax 1, mais avec gamme de température jusqu'à 120 °C et avec une pression minimum/maximum de 3/4,2 bar.

Inclusif

- Tuyau de pression et tuyau d'évacuation d'eau.
- Plaque de fond Polymax 1

Polymax 1 (120 °C)		Autre tension sur demande
120 °C, rouge	230 V / 50/60 Hz	**D-3428**
120 °C, rouge	115 V / 50/60 Hz	**D-3428-A**
120 °C, argenté	230 V / 50/60 Hz	**D-34281**
120 °C, argenté	115 V / 50/60 Hz	**D-34281-A**

Polymax 3

Appareil de polymérisation sous pression avec gamme de température jusqu'à 95 °C, pour 3 moufles en laiton avec bride resp. 6 moufles Castdon.

Inclusif
- Tuyau de pression et tuyau d'évacuation d'eau.
- Plaque de fond Polymax 3

Données techniques	
Dimensions (H x L x P)	440 x 295 x 315 mm
Cuve	Ø 160 mm
Profondeur de la cuve	300 mm
Poids	15,1 kg
Puissance	900 W à 115 / 230 V
Pression min. / max.	3 / 5 bar
Gamme de température	jusqu'à 95 °C

Polymax 3		Autre tension sur demande
rouge	230 V / 50/60 Hz	**D-3422**
rouge	115 V / 50/60 Hz	**D-3422-A**
argenté	230 V / 50/60 Hz	**D-34221**
argenté	115 V / 50/60 Hz	**D-34221-A**

Polymax 5

Appareil de polymérisation sous pression avec gamme de température jusqu'à 95 °C, avec pression réglable en continu de 3 à 6 bars. Grâce à la cuve très grande il y a la possibilité d'accueillir des articulateurs de grande taille, 3 moufles en laiton avec bride resp. 4 moufles Castdon.

Avantages
- cuve de très grande contenance pouvant accueillir des articulateurs de grande taille
- réglage continu de la pression de 3 à 6 bar

Inclusif
- Tuyau de pression et tuyau d'évacuation d'eau.
- Plaque de fond Polymax 5

Données techniques	
Dimensions (H x L x P)	310 x 345 x 385 mm
Cuve	Ø 220 mm
Profondeur de la cuve	174 mm
Poids	16,9 kg
Puissance	900 W à 115 / 230 V
Pression min. / max.	3 / 6 bar
Gamme de température	0 à 95 °C

Polymax 5		Autre tension sur demande
rouge	230 V / 50/60 Hz	**D-3423**
rouge	115 V / 50/60 Hz	**D-3423-A**
argenté	230 V / 50/60 Hz	**D-34231**
argenté	115 V / 50/60 Hz	**D-34231-A**

Plaque de fond

La plaque de fond est utilisée pour protéger le pot de pression contre les dommages par des objets durs et pour protéger les surfaces du pot de façon permanente contre le calcaire.

Plaque de fond	
pour Polymax 1 et Polymax 3	**D-65510744**
pour Polymax 5	**D-65510745**

Technique de Coulée de Résine

Labormat SD

Grand appareil robuste d'ébouillantage de cire pour 12 moufles. Également approprié à la polymérisation des matériaux en résines prothétiques.

Avantages
- boîtier inox
- température réglable en continu de 0 à 95 °C
- temps d'arrosage réglable individuellement par minuterie 6 minutes
- minuterie 24 heures
- buse d'arrosage manuel intégrée
- couvercle coulissant pratique
- bouton instantané pour arrosage bref
- installation fixe ou montage sur roulettes

Accessoires inclus
- tuyaux de remplissage et de vidange d'eau
- brosse de nettoyage
- roulettes
- tôle de dépose de moufles
- cuve de rétention d'eau

Disponible en option
- panier à moufles pour trois moufles (voir à droite)

Données techniques	
Dimensions (H x L x P)	940 x 635 x 660 mm
Poids	75,0 kg
Puissance	3,1 KW
Capacité de remplissage en eau	50 l
Secteur de température	0–95 °C

Labormat SD — Autre tension sur demande

230 V / 50 Hz — **D-3601**

Labormat TH

Appareil compact d'ébouillantage pour 6 moufles. Également approprié à la polymérisation des matériaux en résines prothétiques.

Avantages
- boîtier inox
- température réglable en continu de 0 à 95 °C
- temps d'arrosage réglable individuellement par minuterie 6 minutes
- buse d'arrosage manuel intégrée
- couvercle rabattable pratique
- bouton instantané pour arrosage bref

Accessoires inclus
- brosse de nettoyage
- tôle de dépose de moufles

Disponible en option
- panier à moufles pour trois moufles (voir à droite)

Données techniques	
Dimensions (H x L x P)	500 x 570 x 400 mm
Poids	38,0 kg
Puissance	3,2 KW
Capacité de remplissage en eau	15 l
Secteur de température	0–95 °C

Labormat TH — Autre tension sur demande

230 V / 50 Hz — **D-3603N**

Tapis filtres

Pour la rétention des résidus de cire séparée par ébouillantage, particules de plâtre, etc. dans les appareils Labormat.

- 2 tapis filtres /Labormat SD
- 1 tapis filtres /Labormat TH

Tapis filtres

18 x 60 cm, 10 pièces **D-36018**

Panier à moufles pour appareils Labormat

En V2A avec poignée en plastique pour 3 moufles.

- 4 paniers à moufles prennent place dans la Labormat SD
- 2 paniers à moufles prennent place dans la Labormat TH

Panier à moufles **D-3604**

Base

Avec roulettes pour Labormat TH.
Dimensions : H 435 x L 590 P 370 mm
Dimensions spéciales sur demande.

Base **D-3607**

Unisol E

Produit efficace de détartrage utilisé pour l'entretien des appareils d'ébouillantage de cire (p. ex. Labormat).

Unisol E

boîte de 2,5 kg **D-4383**

Unisol W

L'additif de dissolution de la cire avec une nouvelle composition, pour le nettoyage encore plus rapide et facile de modèles dans des appareils d'ébouillantage de cire (p. ex. Labormat).

Unisol W

2 bouteille de 1 l **D-4392**

jerrycan de 5 l **D-4393**

Technique de Coulée de Résine

Castdon résine

Le polyméthacrylate de méthyle est une résine de coulée autopolymérisante sans cadmium avec système de durcissement au barbiturique. Pour la fabrication de prothèses totales et partielles ; testée cliniquemen depuis de nombreuses années.

Propriétés

- rétraction limitée
- fluidité remarquable
- résistant à la rupture
- coloration stable
- monomère résiduel réduit
- idéale également pour les procédés à la presse ainsi que le rebasage et les réparations
- biocompatibilité testée

Indications

- Prothétique totale
- Prothétique partielle
- Prothétique d'implants
- Prothétique immédiate
- Rebasages
- Réparations
- Compléments

Composants

Polymère

- Polyméthacrylate de méthyle – copolymère
- Dérivés d'acide barbiturique
- Pigments colorés

Monomère

- Méthacrylate de méthyle
- Sel d'ammonium quaternaire
- Stabilisateurs
- Accélérateurs
- Réticulants

Statistiques sous forme de tableau

- Hauteur maximal dorsal du modèle 20 mm
- Quantité Siliform 2 x 150 ml
- Durcissement Siliform 30 min.
- Durcissement Gelon 45 min.
- Quantités par prothèse : 17 g polymère, 11 ml monomère
- Temps de polymérisation : résine 25 min., température de polymérisation 45 °C, pression 2,5–5,0 bars
- approx. 30 minutes temps de travail absolu

1

- modeler en cire, comme d'habitude
- les bords de fonction doivent être exempt de cire
- positionner le modèle dans le moufle

2

- fixer le modèle avec de la cire sur la plaque de fond
- fermer la partie supérieure du moufle avec les brides
- s'assurer de la bonne fermeture

3

- agiter le Siliform, si nécessaire, avant l'usage
- mesurer 150 ml de chaque composant et mélanger à la spatule homogènement

4

- verser en un mince filet et remplir le moufle complètement

5

- laisser durcir le silicone sous la même pression que durant la polymérisation de la résine de coulée (p. ex Polymax)
- durcissement en approx. 30 min.

6

- défaire la plaque de fond et enlever le modèle

7

- en général il faut percer deux canaux de coulée dans la zone dorsale du prolongement alvéolaire
- percer en plus un canal dans la mâchoire supérieure du centre vers la base

8

- dégager les dents de la cire avec la base d'ébouillantage
- rougir les dents et appliquer des rétentions
- repositionner les dents dans le moule de duplication
- grâce à la surface humide du Siliform un collage des dents n'est pas nécessaire

9

- l'application de Castdon Bonding renforce l'adhésion entre la dent et la base

10

- mouiller le modèle avec de l'eau chaude
- isoler avec Isolat film
- n'appliquer qu'une seule couche d'isolant

11

- reposer le modèle
- fermer avec la plaque de fond
- remplir les accessoires de dosage au même niveau, de façon à garantir un rapport de mélange optimum (17 g du poudre / 11 ml du liquide pour une prothèse)

12

- mélanger Castdon homogènement dans un gobelet de mélange
- verser un mince filet par un seul canal et remplir le moufle

13

- laisser durcir dans un appareil de polymérisation (p. ex. Polymax) pendant 25 min. à 45 °C
- remplir le niveau d'eau jusqu'au bord du moufle
- les becs remplis avec de la résine ne doivent pas être noyés sous l'eau

14

- défaire la plaque de fond après la polymérisation
- enlever le modèle

15

- la prothèse se dégage facilement du modèle

16

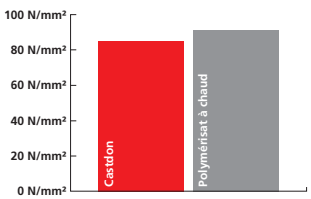
- Les travails postérieurs se limitent à :
  Enlever les surplus,
  travail de précision avec du papier abrasif

17

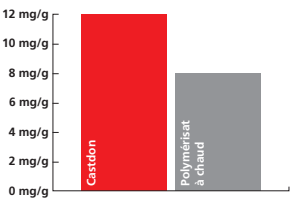
... et le polissage – prêt !

Informations techniques

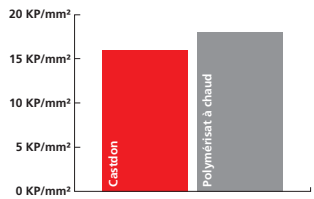
Résistance à la flexion



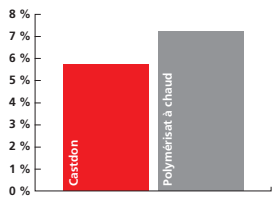
Monomère résiduel après 48 heures à 37 °C



Dureté



Rétraction



Technique de Coulée de Résine

Castdon kit de démarrage

Kit complet pour débutant disponible en deux couleurs et tous les composants indispensables.

Contenu

- Castdon Moufle, type S, transparent
- Castdon Liquid, bouteille de 0,5 l
- Castdon Bonding, bouteille de 20 ml
- Siliform, 2 bouteilles de 850 ml (1 kg)
- Isolat film, bouteille de 1000 ml
- 1 instrument de perçage, Ø 8 mm
- Aides de dosage
- Castdon poudre, boîte de 0,75 kg

Castdon kit de démarrage	
rose transparent	**D-3790**
rose opaque	**D-3792**

▸ Exemples

Castdon Liquid

Liquide de mélange pour résines Castdon et DentureArt.

Castdon Liquid

bouteille de 150 ml	**D-3905**
bouteille de 0,5 l	**D-3865**
bouteille de 1 l	**D-3867**

Castdon Bonding

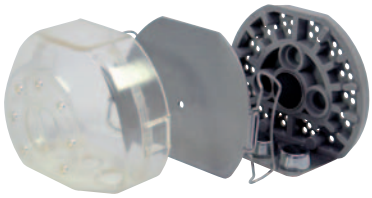
Liquide bonding assurant une adhérence parfaite entre les prothèses hautement vulcanisées et le produit autopolymérisant.

Castdon Bonding

bouteille de 20 ml	**D-3877**

Castdon Moufle

Moufle professionnel avec corps en plastique et base en acier inoxydable. Il comporte une base d'ébouillantage avec instrument de perçage de canaux, Ø 8 mm.



Castdon Moufle

transparent	**D-3803**

Castdon aides de dosage

Verre mesureur pour le mélange de la résine Castdon selon un rapport 2:1.

Castdon aides de dosage

2 pièces	**D-38092**

Castdon poudre

Castdon poudre

rose transparent	boîte de 0,75 kg	**D-3873**
rose transparent	boîte de 1,2 kg	**D-3874**
rose transparent	boîte de 4,0 kg	**D-3876**
rose opaque	boîte de 0,75 kg	**D-3884**
rose opaque	boîte de 1,2 kg	**D-3887**
transparent	boîte de 0,75 kg	**D-3879**

Technique de Coulée de Résine

Instrument de perçage

Instrument de perçage

Ø 8 mm, 1 pièce	**D-3872**

Siliform

Silicone spéciale par addition à consistance fluide pour l'enrobage dans la technique de coulée des prothèses. Grâce à des composants particuliers, Siliform présente un état de surface unique et garantit un enlèvement parfait de la prothèse en résine.

Propriétés

- reproduction parfaite des détails
- pratiquement pas de rétraction, d'où une reproduction fidèle du modèle en cire
- film de surface légèrement huileux conférant une fluidité exceptionnelle à la résine de coulée
- dureté : 14 Shore A
- composants : A = blanc, B = jaune

Siliform

2 bouteilles A+B de 850 ml	**D-38605**
2 jerrycans A+B de 5,1 l	**D-38607**

Isolat film

Isolant thermostable, formant une pellicule à base d'alginate pour surfaces lisses et sans porosités. Fort pouvoir séparateur.

Adapté à l'isolation

- résine / plâtre
- plâtre / plâtre
- silicone / plâtre

Isolat film

bouteille de 1 l	**D-4304**
jerrycan de 5 l	**D-4303N**

Gelon

Gel de duplication de haute qualité à base d'agar-agar.

Propriétés

- particulièrement dur et stable
- rétraction limitée
- temps de durcissement réduit
- idéal pour la technique de coulée sur modèles et de prothèses de coulée

Gelon

vert	seau de 6 kg	**D-38602**
transparent	seau de 6 kg	**D-38601**

DentureArt

Développé à partir du système de coulée Castdon, DentureArt utilise une résine de base très opaque et différentes teintes intenses assorties pour une reproduction originale et fidèle de la gencive. Grâce à ses vastes possibilités de façonnage, DentureArt permet au dentiste de proposer des prothèses en résine répondant aux exigences actuelles de ses patients en matière d'esthétique. Les matériaux DentureArt sont parfaitement adaptés à la cavité buccale et couvrent les collets ainsi que les différents composants de la prothèse. Pour le développement de ce système, nous avons bénéficié de la collaboration exclusive de Jan Schünemann, prothésiste de renom. Il est à l'origine du caractère novateur de la ligne de produits DentureArt.

Propriétés

- résine de base très opaque
- différentes teintes pour une caractérisation individuelle
- teintes intenses assorties
- coloration stable
- rétraction minimale de polymérisation
- coûts d'investissement réduits

DentureArt System Pack

Assortiment de base complet avec tous les composants indispensables et de nombreux accessoires pour les débutants. L'assortiment est présenté dans un coffret rigide en plastique. Castdon Base permet la fabrication de 10 prothèses DentureArt environ.

Contenu

- Castdon Base poudre
  natural opaque, boîte de 190 g
- Castdon Color poudre
  margin white, gingiva red und vein blue,
  chaque en boîte de 35 g
- Castdon Intense poudre
  rouge, blanc, jaune et brun, chaque en boîte de 8 g
- Castdon Color Monomer liquide de modelage
  bouteille de 50 ml
- Castdon Liquid
  bouteille de 150 ml
- Veins fibres de viscose
  bleu et rouge foncé, chaque en bouteille de 7 ml
- Castdon aides de dosage
- pinceau
- spatule de mélange
- verre mesureur
- notice illustrée en couleur avec des exemples détaillés d'application

DentureArt System Pack	**D-3900**

Castdon Base poudre

Résine prothétique très opaque.

Castdon Base poudre

natural opaque	bouteille de 190 g	**D-3901**
natural opaque	boîte de 0,75 kg	**D-3902**
natural opaque	boîte de 1,2 kg	**D-3903**

Technique de Coulée de Résine

Castdon Color

Permet une reproduction fidèle des teintes gingivales les plus diverses :

- gingiva red pour la coloration des parties molles de la gencive
- margin white pour la réalisation d'une gencive ferme et saine dans la région du collet
- vein blue pour la caractérisation des zones bleues de la gencive

Castdon Color

gingiva red	bouteille de 35 g	**D-3902-1**
margin white	bouteille de 35 g	**D-3902-2**
vein blue	bouteille de 35 g	**D-3902-3**

Castdon Intense

Élargit les possibilités de personnalisation. Quatre teintes intenses offrent des possibilités illimitées pour la reproduction fidèle de la gencive.

Castdon Intense

rouge	bouteille de 8 g	**D-3903-1**
blanc	bouteille de 8 g	**D-3903-2**
jaune	bouteille de 8 g	**D-3903-3**
brun	bouteille de 8 g	**D-3903-4**

Veins

Fibres de viscose à disperser dans les résines prothétiques pour conférer un aspect veiné personnalisé.

Veins

rouge foncé	bouteille de 7 ml	**D-3904-1**
bleu	bouteille de 7 ml	**D-3904-2**

Castdon Color Monomer

Liquide de modelage pour le mélange des poudres Castdon Color et Castdon Intense.

Castdon Color Monomer

bouteille de 50 ml	**D-3906**

Castdon Liquid

Liquide de mélange pour résines Castdon et DentureArt.

Castdon Liquid

bouteille de 150 ml	**D-3905**
bouteille de 0,5 l	**D-3865**
bouteille de 1 l	**D-3867**

Lightpaint On selon Klaus Müterthies

Des peintures photopolymérisantes pour une caractérisation authentique et personnalisée de la surface des résines. Le set contient 9 nuances de couleur Müterthies originales et trois nuances de couleur gencive. Toutes les couleurs peuvent être mélangées entre elles, pratiquement sans limite artistique. Le système dual de durcissement par autopolymérisation (en mélangeant le poudre coloré et le liquide) et de photopolymérisation (avec une longueur d'onde de 300–500 nm) garantit une longue durée d'utilisation ainsi que le durcissement des mélanges de couleurs très opaques. Le set complet est livré dans une caisse en bois de haute qualité en couleur mahagoni.

Pour l'individualisation de

- facettes dans la technique de couronnes et bridges
- éléments de prothèse dans la prothétique partielle et totale
- dents en résine confectionnées
- provisoires de longue durée de haute qualité et d'apparence naturelle

Contenu

- 12 boîtes de 2 g de poudre coloré, une boîte par couleur

blanc	orange	noir	vanille
orange foncé	bordeaux	kaki	châtain
rose	maïs	bleu colombe	violet

- 4 pinceaux dans différentes tailles
- 20 ml bouteille Liquid (liquide pour le mélange)
- 20 ml bouteille Surface (scellement de surface)
- 50 ml bouteille Cleaner (pour le nettoyage des pinceaux)
- palette de mélange
- palette pour le pouce

Lightpaint On selon Klaus Müterthies D-38236

Lightpaint On poudre coloré

Des nuances de couleur céramique et gencive pour la peinture des résines.

Lightpaint On poudre coloré
boîte de 2 g

blanc	**D-38237-1**
vanille	**D-38237-2**
kaki	**D-38237-3**
maïs	**D-38237-4**
orange	**D-38237-5**
orange foncé	**D-38237-6**
châtain	**D-38237-7**
bleu colombe	**D-38237-8**
noir	**D-38237-9**
bordeaux	**D-38237-10**
rose	**D-38237-11**
violet	**D-38237-12**

Technique de Coulée de Résine

Liquid

Liquide de mélange de couleurs pour la poudre colorée Lightpaint On.
La variation du mélange permet de réaliser des nuances de couleurs allant de transparent à opaque.
Temps de polymérisation environ 3–5 minutes.

Liquid
bouteille de 20 ml **D-38238**

Cleaner

Liquide de nettoyage spécial pour les pinceaux.

Cleaner
bouteille de 50 ml **D-38240**

Surface

Scellement de surface pour caractéristiques Lightpaint On. Le scellement avec Surface sert à lisser et à homogénéiser la surface, il améliore la durabilité de la colorisation dans le milieu buccal.
Temps de polymérisation environ 3–5 minutes.

Surface
bouteille de 20 ml **D-38239**

Palette de mélange

Avec couvercle et insert pour mélanger les couleurs en poudre et le liquide de Lightpaint On. La palette de mélange est imperméable à la lumière.

Palette de mélange **D-38243**

▸ Exemple d'application Lightpaint On

Accessoires du Laboratoire

L'innovation continue de nos produits de laboratoire grâce à un programme orienté selon les besoins du marché constitue la base de l'histoire de notre société.

Aujourd'hui, des groupes de projets bien formés développent dans les laboratoires les plus modernes des systèmes complets pour répondre aux besoins des laboratoires. La qualité constante, une conception basée sur la pratique et un rapport prix / rendement optimal sont notre priorité.

Au fil des ans, nous sommes devenus des spécialistes compétents ainsi que votre interlocuteur en tout ce qui concerne la technique de thermoformage, les prothèses de coulée, les silicones dentaires et les appareils de laboratoire fi ables. Nous assurons naturellement un service complet d'assistance qui vous garantit en permanence une utilisation sûre de nos produits.

Veuillez consulter notre page web www.dreve.com pour vous informer sur les stages et les séminaires actuels concernant nos produits. Innovation par tradition !

Technique de Photopolymérisation

EyeVolution®

EyeVolution® est un appareil de photopolymérisation basé sur la technologie DEL. Equipé des secteurs spectrals de 385 + 470 nm, l'appareil peut être utilisé pour tous les matériaux de base habituels.

Avantages

- appareil 12 V
- pas d'exposition thermiques lors de la polymérisation
- plaque miroir tournante pour éviter les zones d'ombre
- fonctionnement simple par minuterie
- temps de polymérisation courts grâce au flux lumineux élevé
- durée de vie pratiquement illimitée des DELs
- nouveau design de boîtier attrayant

Données techniques	
Dimension (H x L x P)	205 x 205 x 255 mm
Poids	1,5 kg
Voltage	100–240 V/50–60 Hz, 0,7 A
Puissance	max. 18 W
Secteur spectral	385–390 + 465–470 nm
Programme de	1/ 2/ 3/ 5/ 10 min.

EyeVolution® **D-38100**

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

▸ Exemple d'application EyeVolution®

Plaquit

Vernis monocomposant photopolymérisable pour la couverture de goutières montées entre autres avec de la résine.
Temps de polymérisation 3–5 minutes environ.

Plaquit

bouteille de 20 ml avec pinceau	**D-38124**
bouteille de 50 ml avec pinceau	**D-38123**

NanoVarnish

Vernis monocomposant, photopolymérisant, à la base de nanoparticles d'une structure spéciale.

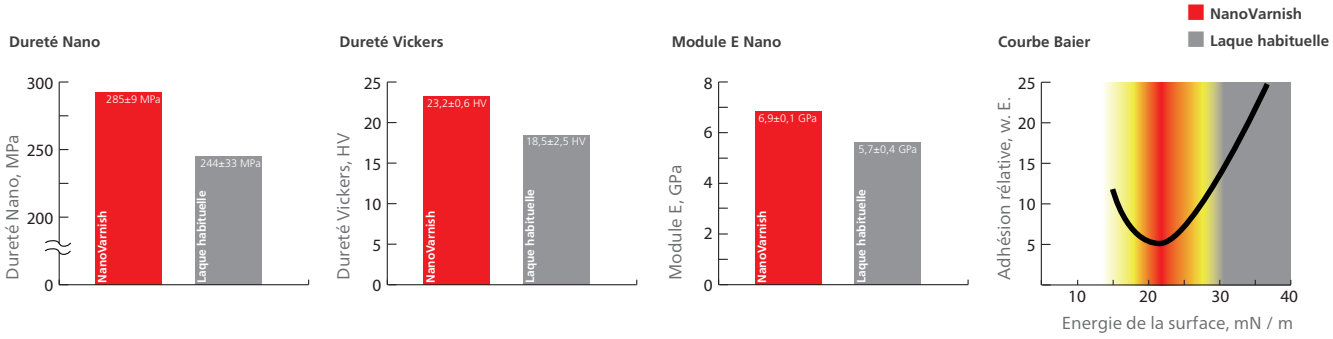
Propriétés

- grâce à l'énergie idéale de la surface il y a une réduction de germes
- couches extrêmement minces avec une qualité de coulée optimale
- très bonne adhésion à la résine de base
- très transparent
- procédure simple
- photopolymérisable dans tous appareils de photopolymérisation courants avec un secteur spectral jusqu'à 350–500 nm

NanoVarnish

bouteille de 20 ml avec doseur de gouttes y inclus 10 MicroBrush	**D-38900**

▸ Comparaison des caractéristiques NanoVarnish avec celles des gammes de vernis habituelles



Technique de Photopolymérisation

Lightplast plaques photo

Plaques photo préfabriquées en résine photopolymérisable, pour mâchoire supérieure. Polymérisation dans tous les appareils courants de photopolymérisation de laboratoire avec un domaine spectral 300–500 nm.
Temps de polymérisation environ 3–5 minutes.

Propriétés

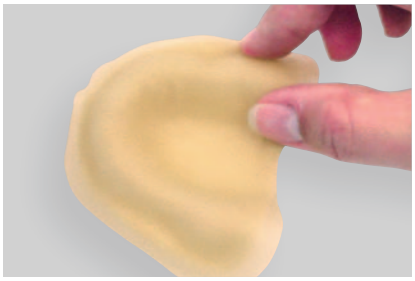
- robustes et résistantes à la rupture
- très faiblement collantes
- très longue durée d'utilisation, perte de matériau très limitée
- odeur neutre, faible rétraction

Pour la fabrication de

- P. E. I.
- gabarits d'occlusion
- bases en résine pour montage des dents en prothèse totale
- guide individuel des dents antérieures
- plaques centrales d'occlusion

Lightplast plaques photo

rose	50 pièces mâchoire supérieure	**D-38135R**
naturel	50 pièces mâchoire supérieure	**D-38135N**



Lightplast Laque

Laque monocomposante photopolymérisante pour la couverture de surfaces de plaques photo. La Lightplast Laque produit une surface très lisse et sans pores. Polymérise dans tous les appareils courants de photopolymérisation de laboratoire avec un domaine spectral de 300–500 nm.
Temps de polymérisation environ 3–5 minutes.

Lightplast Laque

bouteille de 50 ml avec pinceau	**D-38131**

Tubes de recharge

Pour appareils Polylux.

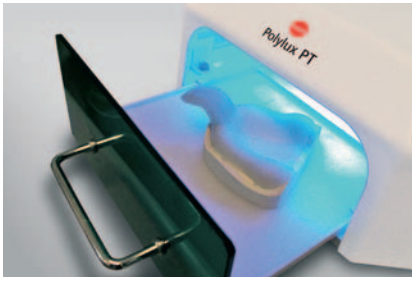
- Chaque appareil nécessite deux tubes UVA
- Chaque appareil nécessite un tube lumière bleue

Tube UVA, recharge

9 W/78	**D-51514**

Tube lumière bleue, recharge

9 W/71	**D-51517**



Lightdon Splint

Système photopolymérisant pour la production rapide et simple de gouttières d'occlusion avec des possibilités de construction. Le kit de démarrage contient une résine monocomposante malléable, le liquide de bonding et de la laque de scellement. Lightdon Splint adhère durablement aux matériaux de thermoformage avec des possibilités de construction (p. ex. : Biolon). Le produit est très économique dans la thérapie par gouttière, du fait de sa simplicité d'utilisation et de son économie en matériaux. Polymérise dans tous les appareils courants de photopolymérisation de laboratoire avec un domaine spectral de 300–500 nm. Temps de polymérisation environ 4–5 minutes.

Lightdon Splint kit de démarrage **D-3814**

Contenu
60 ml Lightdon Splint résine
10 ml Bonding
10 ml Plaquit laque de scellement

Lightdon Splint résine

Résine monocomposante photopolymérisante et malléable pour la construction d'une base de gouttières thermoformées. Temps de polymérisation environ 4–5 minutes.

Lightdon Splint résine

boîte de 120 ml **D-38141**

Lightdon Bonding

Liquide de bonding photopolymérisant pour une adhérence garantie de Lightdon Splint résine avec des possibilités de construction (p. ex. : Biolon).
Temps de polymérisation environ 30–60 secondes.

Lightdon Bonding

bouteille de 10 ml **D-38223B**

Cenit L

Résine PMMA photopolymérisante avec une viscosité optimale destinée à une utilisation en laboratoire et en cabinet dentaire. Polymérise dans tous les appareils courants de photo-polymérisation de laboratoire avec un domaine spectral de 300–500 nm. Temps de polymérisation environ 3–5 minutes.

Propriétés
- travail rationnel et propre, grâce à l'application par seringue de dosage
- une épaisseur de pellicule jusqu'à 2 mm, durcit en une phase de travail
- détermination précise de l'épaisseur de la pellicule par l'augmentation de l'intensité de couleur
- couleur : bleu clair

Domaine d'application
- pour la fabrication d'espaceurs pendant la réalisation de gouttières de blanchiment
- pour la fabrication de réservoirs pendant la réalisation de porte-médicaments
- pour le remplissage de bulles d'air dans le modèle de travail
- pour le blocage des cavités
- pour la reconstruction des dents brisées

Contenu
- 4 seringues d'application de 2,5 g
- 8 pointes de dosage

Cenit L **D-3815**

Silicones pour le Laboratoire

Dosper evo

Appareil de mélange et de dosage automatique pour silicones de duplication par addition extrêmement fluides. Le processus de travail est réduit et sécuritaire. Cela les matériaux parviennent aux valeurs de haute qualité. L'appareil peut être utilisé immédiatement et comme il est très économe, il est aussi lucratif pour plus petits laboratoires.

Avantages

- Par la nouvelle régulation des flux c'est validé pour toutes silicones de duplication ayant un rapport de mélange 1:1
- Non désiré transport vide, ainsi que échange involontaire est exclue maintenant.
- Unique illumination du lieu de travail, que diminue d'ombre non désiré

Accessoires inclus

- 5 becs mélangeurs
- 2 adaptateurs de bouteilles

Données techniques	
Puissance	250 W
Dimension (H x L x P)	320 x 225 x 370 mm
Poids	12 kg

Dosper evo		
rouge	230V/50/60 Hz	**D-5050**
argenté	230V/50/60 Hz	**D-50501**
rouge	115V/50/60 Hz	**D-5050-A**
argenté	115V/50/60 Hz	**D-50501-A**

FILM DE PRODUIT
www.dreve.com

▸ Exemple d'application Dosper evo

Réservoirs de matériau pour Dosper M3-M5 et Dosper evo

Récipients transparents en plastique stable pour silicone de duplication.
Equipé d'un raccord rapide pour montage facile.
Volume de remplissage: environ 1,7 l / réservoir

Réservoirs de matériau

pour Dosper evo, 2 pièces	**D-5022**
pour Dosper M3-M5, 2 pièces	**D-5021**

Embouts de connexion pour Dosper M3-M5 et Dosper evo

Entre jerrycans Dublisil® et Dosper

Embouts de connexion Dosper evo

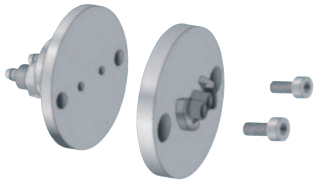
2 pièces pour jerrycans de 5,1 l	Longueur: 265 mm	**D-49366**
2 pièces pour jerrycans de 21,2 l	Longueur: 475 mm	**D-49367**

Embouts de connexion Dosper M3-M5

2 pièces pour jerrycans de 5,1 l	Longueur: 265 mm	**D-49362**
2 pièces pour jerrycans de 21,2 l	Longueur: 475 mm	**D-49363**

Jeu de modification tête de mélange S-50 pour des appareils Dosper

Tête de mélange S-50 avec raccord de canule modifié, complet avec raccords à vis pour montage simple et rapide. Les appareils Dosper avec une tête de mélange pour canules de 48 ml peuvent être adaptés au nouveau système S-50 à l'aide de ce kit. La tête de mélange S-50 possède des ouvertures séparées et espacées, ce qui exclut en grande partie un mélange accidentel des deux composants du silicone lors de la fixation ou du retrait des becs mélangeurs. Une obstruction de la tête de mélange par du matériau durci est évitée et un fonctionnement parfait assuré.



Jeu de modification tête de mélange S-50

avec 5 becs mélangeurs	**D-50456N**

Element de stockage pour Dosper M3-M5 et Dosper evo

Element de stockage pour jerrycans Dublisil® au dessus du Dosper.

Element de stockage

petit, pour jerrycans de 5,1 l	H 371 x L 295 x P 214 mm	**D-49364**
grand, pour jerrycans de 21,2 l	H 665 x L 533 x P 322 mm	**D-49365**

Silicones pour le Laboratoire

Dublisil® 15/20 speed

Dublisil® 15 et 20 speed sont des matériaux de duplication pour tous les domaines d'application de la technique de duplication avec la dureté finale de 15 et 20 Shore A. C'est possible de faire des modelés de duplication avec exactitude grâce au mélange et dosage pratique et sa consistance finale extrêmement souple.

Avantages

- Grâce au temps de prise court les modèles peuvent être enlevés déjà après 10 minutes. Par conséquent, on gagne du temps pendant le processus de travail.
- Les formes sont pratiquement sans rétraction grâce à la vulcanisation par addition avec système durcisseur au platine et permet une haute reprise élastique et stabilité de stockage.
- Grâce à une adaptation optimale à l'appareil de dosage Dosper les matériaux obtiennent une qualité suprême.
- Les propriétés mécaniques excellentes assurent un démoulage facile. Des formes négatives fait de Dublisil 15/20 speed peuvent être utilisées plusieurs fois sans problèmes et sans perte de précision.
  La surface des modèles de duplication est lisse et dure sans traitement postérieur.

Dublisil® 15 speed

- dureté finale : 15 Shore A, très fluide
- facile à enlever grâce à sa consistance finale extrêmement souple
- composants : A = blanc, B = turquoise

Dublisil® 15 speed

2 x 850 ml	bouteilles A+B	**D-4815**
2 x 5,1 l	jerrycans A+B	**D-4816**
2 x 21,2 l	jerrycans A+B	**D-4817**

Dublisil® 20 speed

- dureté finale : 20 Shore A, très fluide
- dureté finale moyenne pour formes de duplication stables p. ex. pour travaux par couchage et de fraisage
- composants : A = blanc, B = mûre

Dublisil® 20 speed

2 x 850 ml	bouteilles A+B	**D-4515**
2 x 5,1 l	jerrycans A+B	**D-4516**
2 x 21,2 l	jerrycans A+B	**D-4517**

Dublisil®

Vinyle-polysiloxane vulcanisant par addition pour tous les domaines d'application de la technique de duplication dentaire. Mélange et dosage pratique en relation 1:1.

Propriétés
- parfaitement fidèle aux détails et au dessin
- pratiquement exempt de rétraction, grâce à la vulcanisation par addition avec système durcisseur au platine
- haute reprise élastique et stabilité de stockage
- rationnel, fait gagner du temps
- physiologiquement et toxicologiquement neutre
- différents degrés de dureté finale pour chaque domaine d'application

Dublisil® 15

Matériau standard éprouvé pour la technique complète de duplication.

Propriétés
- dureté finale : 15 Shore A, très fluide
- facile à enlever grâce à sa consistance finale extrêmement souple
- composants : A = blanc, B = vert

Dublisil® 15

2 x 850 ml	bouteilles A+B	**D-4801**
2 x 5,1 l	jerrycans A+B	**D-4806**
2 x 21,2 l	jerrycans A+B	**D-4807**

Dublisil® 20

Silicone de duplication avec dureté finale moyenne pour tous types de duplication.

Propriétés
- dureté finale : 20 Shore A
- dureté finale moyenne pour formes de duplication stables p. ex. pour travaux par couchage et de fraisage
- composants : A = blanc, B = rose

Dublisil® 20

2 x 850 ml	bouteilles A+B	**D-4527**
2 x 5,1 l	jerrycans A+B	**D-4528**
2 x 21,2 l	jerrycans A+B	**D-4529**

Dublisil® 22 plus

Dublisil® 22 plus est une silicone de duplication avec des caractères de fluidité excellents et une exactitude extrêmement haute. Les caractères mécaniques élevés (résistance au déchirement et au déchirement ultérieur) garantissent un démoulage sans problème.

Propriétés
- dureté finale : 22 Shore A
- dureté finale moyenne pour formes de duplication stables p. ex. pour travaux par couchage et de fraisage
- composants : A = blanc, B = rouge

Dublisil® 22 plus

2 x 850 ml	bouteilles A+B	**D-4533**
2 x 5,1 l	jerrycans A+B	**D-4531**
2 x 21,2 l	jerrycans A+B	**D-4532**

Dublisil® 30

Silicone de duplication à dureté finale haute pour la technique de duplication sans moufle.

Propriétés
- dureté finale : 30 Shore A
- haute résistance à la déchirure
- neutralisation totale de la pression d'expansion de la pâte de revêtement, même sans bague de moufle
- idéal pour obtenir des modèles de revêtement extrêmement précis, p. ex. pour les travaux télescopiques ou par couchage.
- composants : A = blanc, B = lilas

Dublisil® 30

2 x 850 ml	bouteilles A+B	**D-4500**
2 x 5,1 l	jerrycans A+B	**D-4502**
2 x 21,2 l	jerrycans A+B	**D-4503**

Silicones pour le Laboratoire

Moufle Dublisil®

Moufle à hauteur variable pour technique économique de duplication par silicone.

Avantages

- consommation économique de silicone grâce à la partie interne réglable et adaptation idéale à la situation spécifique du modèle
- ajustement stable de la copie d'empreinte grâce à un élément de rétention
- duplication de modèles avec ou sans socle
- ancrage par manchette conique
- partie supérieure, manchette et base en résine makrolon stable et de longue durée

Moufle Dublisil®

avec comblement en mousse **D-3805**

Moufle à hauteur variable

Comblement en mousse

Pour moufle Dublisil®. Pour encadrement du socle du modèle en cas de duplication économique.

Comblement en mousse

25 pièces **D-38076**

▸ Exemple d'application Moufle Dublisil®

Laborsil pro

Silcone putty de laboratoire, malléable et vulcanisant par addition, avec des duretés 70 ou 90 Shore A.

Propriétés

- mélange simple et propre en relation 1:1
- consistance initiale souple et non-collante
- empreinte hautement précise et reproduction de détails exacte
- exempt de rétraction, donc stable en conservation
- lavable à > 200 °C.

Laborsil pro 70

Champs d'application

- blocage
- matériau d'enrobage et d'isolation pour des dents en résine dans la technique de moufles
- clefs de contrôle

Données techniques	
Temps de mélange	30 sec.
Temps de travail	1,5 min.
Enlever après	6 min.
Dureté finale	70 Shore A

Laborsil pro 70

2 x 450 ml (approx. 2 x 750 g)	**D-38390**
2 x 1,2 l (approx. 2 x 1,9 kg)	**D-38391**
2 x 3,45 l (approx. 2 x 5 kg)	**D-38392**

Laborsil pro 90

Le silicone putty de laboratoire, vulcanisant par addition, est malléable et extrêmement dur en même temps. Il offre une alternative au plâtre rapide et résistant à la rupture.

Champs d'application

- blocage
- matériau d'enrobage et d'isolation pour des dents en résine dans la technique de moufles
- clefs de contrôle
- fixation du mordu
- modèles pour des réparations et élargissements

Données techniques	
Temps de mélange	30 sec.
Temps de travail	1,5 min.
Enlever après	6 min.
Dureté finale	90 Shore A

Laborsil pro 90

2 x 450 ml (approx. 2 x 750 g)	**D-38393**
2 x 1,2 l (approx. 2 x 1,9 kg)	**D-38394**
2 x 3,45 l (approx. 2 x 5 kg)	**D-38395**

Silicones pour le Laboratoire

Laborsil

Masse de moulage silicone par condensation, facile à utiliser, pour un usage universel en laboratoire. Disponible dans les variantes de dureté 70 et 90 Shore A pour la préparation de clés, la fabrication de petits modèles de réparation, pour le blocage de cavités, etc.

Propriétés

- particulièrement souple
- consistance non collante
- mélange facile et rapide
- reproduction très précise des détails

Pâte de durcisseur

Pour silicones par condensation (p. ex. Laborsil).

Pâte de durcisseur

rouge	tube de 20 ml	**D-48380R**
rouge	tube de 100 ml	**D-48381R**

Laborsil 70

Masse « putty » standard de laboratoire avec dureté finale moyenne pour toutes les techniques dentaires.

- dureté finale : 70 Shore A
- très grande précision
- caractéristiques d'élasticité légère
- Putty = bleu clair, durcisseur = rouge

Laborsil 70

Boîte de 2 kg de Putty 2 Tubes de 20 ml de pâte de durcisseur Cuillère de dosage	**D-38380**
Seau de 5 kg de Putty Tube de 100 ml de pâte de durcisseur Cuillère de dosage	**D-38381**
Seau de 20 kg de Putty 4 Tubes de 100 ml de pâte de durcisseur Cuillère de dosage	**D-38382**

Laborsil 90

Masse « putty » avec dureté finale particulièrement élevée, comparable au plâtre.

- dureté finale : 90 Shore A
- très grande précision
- se laisse fraiser
- Putty = bleu foncé, durcisseur = rouge

Laborsil 90

Boîte de 2 kg de Putty 2 Tubes de 20 ml de pâte de durcisseur Cuillère de dosage	**D-38384**
Seau de 5 kg de Putty Tube de 100 ml de pâte de durcisseur Cuillère de dosage	**D-38385**
Seau de 20 kg de Putty 4 Tubes de 100 ml de pâte de durcisseur Cuillère de dosage	**D-38386**

Regofix transparent

Utilisation

- idéal pour l'enregistrement de l'occlusion chez les cas délicats de patients
- matériel de matriçage pour composites photopolymérisables de dents antérieures et latérales
- fabrication rapide et simple de gabarits pour radiographie

Avantages

- très facile à couper
- non opaque aux rayons X

Données techniques	
Couleur	transparent
Dureté finale	70 Shore A
Temps de travail	40 sec. à 23 °C
Enlever après	120 sec. à 37 °C
Consistance	médium-type 2
Mémoire élastique après déformation	> 99,9 %
Déformation en compression	2,5 %
Variation dimensionnelle linéaire	< 0,02 %
Déformation en compression résiduelle	< 0,01 %

Regofix transparent

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, verts	**DD504876**
8 double cartouches de 50 ml	**DD504877**

▸ Exemple d'application Regofix transparent

Silfix

Matériau d'enrobage de précision à base de silicone A pour les prothèses totales.

Propriétés

- développée pour la technique de pressée
- fluidité idéale
- dureté finale > 70 Shore A
- garantit une fixation sûre des dents dans la contre-partie
- livraison en double cartouches de 50 ml ou en bouteilles de 200 ml

Silfix

bouteilles de dosage de 200 ml avec récipient de mélange	**D-4311**
4 double cartouches de 50 ml	**D-504310**

Silicones pour le Laboratoire

GumQuick

Silicone vulcanisant par addition pour la production de fausses gencives flexibles en deux variations. La qualité de coulée de GumQuick facilite le travail précis avec exactitude des détails. L'isolant DuoSep accompagnant le kit, permet une production des fausses gencives directement dans l'empreinte.

Propriétés

- disponible en deux duretés finales
- couleur ressemblante à la gencive
- qualité de coulée optimale
- exempt de rétraction
- stable en conservation
- traitement ultérieur avec un scalpel ou des instruments rotatifs sans problèmes
- maniement simple et sûr, grâce au système de double cartouches

GumQuick

Matériau pour la production de fausses gencives, spécialement pour la technique de couronnes et bridges, avec de très bonnes valeurs d'élongation et résistance au déchirement.

Données techniques	
Temps de travail	1,5 min.
Enlever après	6,5 min.
Dureté finale	60 Shore A
Résistance au déchirement	4,5 MPa
Elongation au déchirement	175 %

GumQuick Set

2 double cartouches de 50 ml
12 becs mélangeurs, bleu clair
bouteille de 10 ml de DuoSep

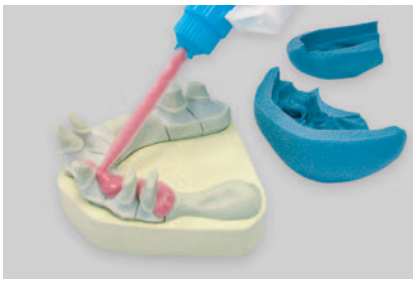
D-504842

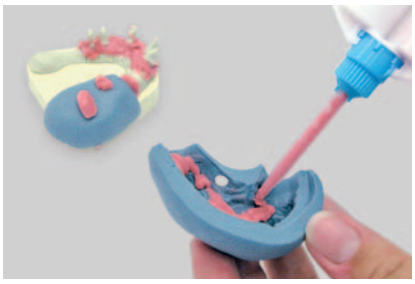
GumQuick Refill

4 double cartouches de 50 ml

D-504888

▸ Exemple d'application GumQuick





GumQuick implant

Matériau pour fausses gencives, développé spécialement pour l'implantologie, avec une dureté finale élevée et peu de flexibilité, pour assurer une construction secondaire sûre et exacte. Les fausses gencives polymérisées présentent une surface résistante à l'abrasion.

GumQuick implant Set

2 double cartouches de 50 ml
12 becs mélangeurs, bleu clair
bouteille de 10 ml de DuoSep — **D-504892**

GumQuick implant Refill

4 double cartouches de 50 ml — **D-504898**

Données techniques	
Temps de travail	1,5 min.
Enlever après	6,5 min.
Dureté finale	75 Shore A
Résistance au déchirement	3,9 MPa
Elongation au déchirement	55 %

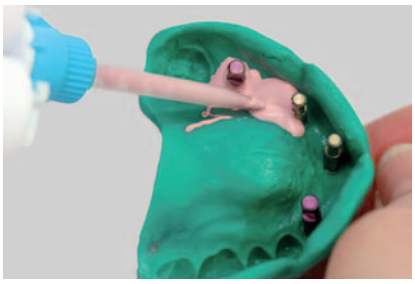
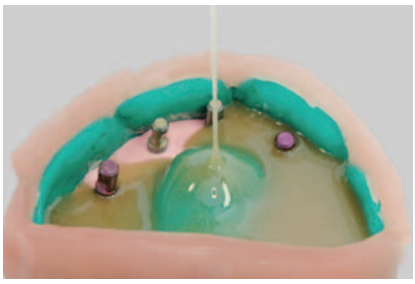
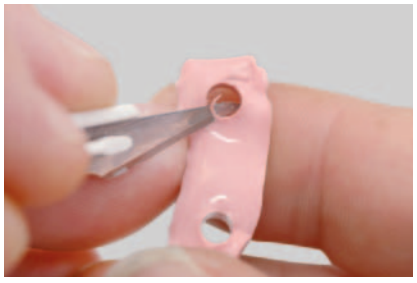
DuoSep

Matériau d'isolation entre les silicones par addition et les matériaux à base de polyéther.

DuoSep

bouteille de 10 ml — **D-4306**

▸ Exemple d'application GumQuick implant

Silicones pour le Laboratoire

MegaBase®

Silicone de rebasage vulcanisant par addition, restant souple, à base de polysiloxane. Le silicone auto-polymérisant est approprié aussi bien pour la méthode de fabrication directe (chairside) qu'indirecte. Les champs des indications comprennent p. ex. le soulagement des zones de pression, la protection après les soins implantologiques, l'amélioration de l'effet d'aspiration et bien d'autres possibilités encore.

Propriétés

- dureté finale optimale de 30 Shore A, résistance extrême à la déchirure
- association stable et permanente de silicone et d'acrylate grâce à un primer très efficace
- traitement facile grâce aux abrasifs joints
- surfaces optimales grâce à la laque auto-polymérisante
- livraison en double cartouches

MegaBase® kit de démarrage **DD5038222**

Contenu:
50 ml double cartouche de silicone
50 ml double cartouches AddiFilm LP
6 becs mélangeurs, verts
6 becs mélangeurs, bleu clair
bouteille de 10 ml de MegaBase® Adhésif
3 abrasifs
bloc d'arrachage avec conseils de soins pour les patients

MegaBase® Silicone

2 double cartouches de 50 ml **DD5038220NR**

MegaBase® Adhésif

bouteille de 10 ml **DD5038220NA**

AddiFilm LP

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeur, bleu clair **D-38232**

▸ Exemple d'application MegaBase®

QuickSnick – Remover stick

Liquide pour enlever et dissoudre des silicones de rebasage vulcanisant par addition et restant souple (par ex. MegaBase) qui se trouve sur des prothèses d'acrylate.

Avantages
- facile à utiliser grâce à la forme pratique d'un crayon
- la silicone peut être dissoute sans résidu après court temps
- gain de temps énorme

QuickSnick

2 crayons de 6 ml dans une boxe avec couvercle à vis	**D-50380**

Exemple d'application
QuickSnick

Odontosil

Silicone par addition pour la préparation de positionneurs élastiques orthodontiques. La polymérisation à température ambiante permet, outre la méthode indirecte en moufle, une application directe à partir de la double cartouche sur le modèle de set-up.

Propriétés
- utilisation simple et ergonomique grâce au système à double cartouche
- disponible en duretés finales 50 et 60 Shore A
- des problèmes légers de correction de position dentaire peuvent être résolus sans difficulté grâce aux positionneurs Odontosil
- résistance optimale à la déchirure grâce aux polymères à haute performance
- clair-transparent
- composants du système disponibles en option

Odontosil 50

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, verts	**D-5038150**
8 double cartouches de 50 ml	**D-5038229**

Odontosil 60

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, verts	**D-5038160**
8 double cartouches de 50 ml	**D-5038227**

▸ Exemple d'application Odontosil

Produits Laboratoires

AddiFilm LP Laque

AddiFilm LP est un vernis de silicone à deux composants incolore-transparent, sans dissolvant et photo-polymérisant par UV pour le revêtement des positionneurs Odontosil et des rebasages restant souple fait de silicone vulcanisant par addition.

Avantages

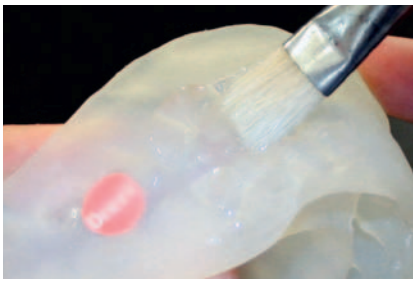
- sans dissolvant
- inodore
- doux pour la peau et biocompatible

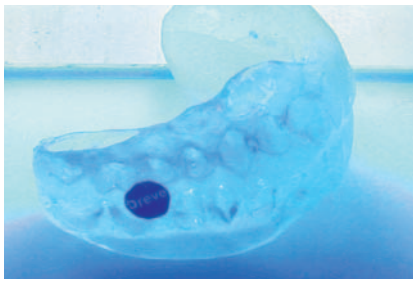
Grâce à cette application simple il en résulte des surfaces transparentes-brillantes et sigillées.

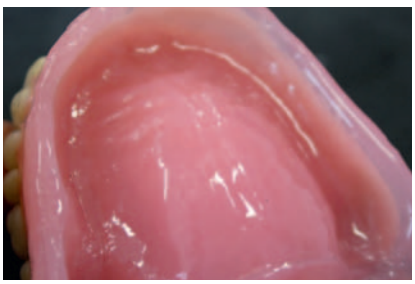
AddiFilm LP

2 double cartouches de 50 ml avec 12 becs mélangeurs, bleu clair **D-38232**

▸ Exemple d'application AddiFilm LP Laque







UltraTrimm

Disques de polissage flexibles pour le travail de matériaux souples.

Domaine d'application

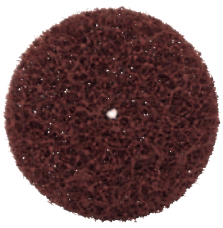
- plaques de thermoformage EVA pour protège-dents de sport (p. ex. Drufosoft®)
- silicone de rebasage restant souple (p. ex. MegaBase®)
- silicone de positionneurs (p. ex. Odontosil)
- substitution de papier abrasif pour la prothétique en résine
- feuilles de thermoformage dures
- feuilles de thermoformage dures / souples (p. ex. Kombiplast)

Propriétés

- trois duretés finales pour travaux fins ou grossiers
- vitesse de rotation max.: 15.000 tours / minute

UltraTrimm light **D-43753**

Contenu:
12 disques de polissage
Ø 28 mm / épaisseur 7 mm
4 disques supports
1 mandrin



light

UltraTrimm medium **D-43752**

Contenu:
12 disques de polissage
Ø 28 mm / épaisseur 7 mm
4 disques supports
1 mandrin

medium

UltraTrimm heavy **D-43751**

Contenu:
6 disques de polissage
Ø 28 mm / épaisseur 14 mm
4 disques supports
1 mandrin

UltraTrimm light **D-43763**

80 disques de polissage
(Ø 28 mm / épaisseur 7 mm)

UltraTrimm medium **D-43762**

80 disques de polissage
(Ø 28 mm / épaisseur 7 mm)

UltraTrimm heavy **D-43761**

40 disques de polissage
(Ø 28 mm / épaisseur 14 mm)

heavy

Produits Laboratoires

Mandrins pour embouts abrasifs / embouts abrasifs

Outils rotatifs pour le travail de tous les matériaux dentaires restant souples.

Domaine d'application

- plaques de thermoformage EVA pour protège-dents de sport (p. ex. Drufosoft®)
- silicone de rebasage restant souple (p. ex. MegaBase®)
- silicone de positionneurs (p. ex. Odontosil)

Propriétés

- economique grâce aux embouts abrasifs corindon échangeables
- granulation 150 µm
- vitesse de rotation maximale : 20.000 tours / minute

Mandrin pour embouts abrasifs, rond

Ø 14 mm (pour embouts abrasifs réf. D-38230S-3)	taille 3	**D-38230T-3**
Ø 9,5 mm (pour embouts abrasifs réf. D-38230S-2)	taille 2	**D-38230T-2**
Ø 6,5 mm (pour embouts abrasifs réf. D-38230S-1)	taille 1	**D-38230T-1**

Mandrin pour embouts abrasifs, pointu

Ø 6,5 mm (pour embouts abrasifs réf. D-4462)	taille 2	**D-4459**
Ø 4,5 mm (pour embouts abrasifs réf. D-4461)	taille 1	**D-4458**

Embouts abrasifs, rond, 5 pièces par taille

Ø 13 mm (pour mandrin pour embouts abrasifs réf. D-38230T-3)	taille 3	**D-38230S-3**
Ø 10 mm (pour mandrin pour embouts abrasifs réf. D-38230T-2)	taille 2	**D-38230S-2**
Ø 7 mm (pour mandrin pour embouts abrasifs réf. D-38230T-1)	taille 1	**D-38230S-1**

Embouts abrasifs, pointu, 5 pièces par taille

Ø 7 mm (pour mandrin pour embouts abrasifs réf. D-4459)	taille 2	**D-4462**
Ø 5 mm (pour mandrin pour embouts abrasifs réf. D-4458)	taille 1	**D-4461**

GipsEx

Dissolvant chimique du plâtre pour l'utilisation p. ex. dans la technique de résine. GipsEx est particulièrement efficace et économise du temps lors du nettoyage des prothèses en résine, des récipients de mélange, etc. Adapté à l'utilisation en appareils à ultrasons.

GipsEx

bouteilles de 2 x 1 l	**D-4395**
jerrycan de 5 l	**D-4396**

Modralit® 3K

Matériau de moignon à base de polyuréthane pour la fabrication de modèles de précision avec une fidélité dimensionnelle absolue et une reproduction stable. Modralit® 3K est, du fait de sa bonne tenue des bords, particulièrement adapté aux techniques de métaux précieux et non-précieux et est surtout recommandé pour la préparation de couronnes étagées et partielles. Le Set Modralit® 3K suffit pour environ 10 mâchoires complètes.

Propriétés
- coulant et de bonne fluidité
- reproduction exacte
- rétraction < 0,05 %
- résistant aux tranchants et à l'abrasion
- stabilité dimensionnelle absolue
- sciable et ponçable après 1 heure seulement
- recouvrement au moyen de laques courantes
- Separator – produit de séparation entre Modralit® 3K et les empreintes en polyéther – disponible en option
- couleur : ivoire

Contenu
- 2 bouteilles de 100 ml de base
- bouteille de 100 ml de durcisseur
- boîte de 400 g de produit de remplissage
- accessoires de mélange et de dosage

Modralit® 3K Set **D-3926**

Separator

Séparateur

Adapté à l'isolation
- empreintes en polyéther / matériaux de modelage polyuréthane
- silicone/silicone

Separator

bouteille de 50 ml **D-4305**

▸ Exemple d'application Modralit® 3K

Grâce à sa haute précision, Modralit® a été utilisé plusieurs fois comme matériau de modèle pour le « Parallelomètre d'or » (magazine allemande « das dental labor »).

Becs mélangeurs

Dosage	1:1
Ø intérieur	5,4 mm
Couleur	transparent

Produit
seulement pour
Dosper M4

40 pièces	**D-4960**
100 pièces	**D-4960-1**

Dosage	1:1
Ø intérieur	5,4 mm
Couleur	rose

Produit
Dosper evo/M5
StoneBite®
StoneBite® scan
StoneBite® scan plus
Silfix

40 pièces	**D-4970-1**
100 pièces	**D-49701-1**

Dosage	1:1
Ø intérieur	6,5 mm
Couleur	vert

Produit
Fresh® clear
Fresh® heavy body
Fresh® mono
Regofix
MegaBase®
Odontosil

40 pièces	**D-4970-2**
100 pièces	**D-49701-2**

Dosage	1:1
Ø intérieur	3,2 mm
Couleur	bleu clair

Produit
AddiFilm LP
GumQuick
GumQuick scan
GumQuick implant

40 pièces	**D-4970-3**
100 pièces	**D-49701-3**

Dosage	4:1
Ø intérieur	3,2 mm
Couleur	bleu clair

Produit
Fixtemp C&B

40 pièces	**D-4970-4**
100 pièces	**D-49701-4**

Dosage	1:1
Ø intérieur	4,2 mm
Couleur	jaune

Produit
Fresh® light

40 pièces	**D-4970-5**
100 pièces	**D-49701-5**

Dosage	1:1
Ø intérieur	2,5 mm
Couleur	brun

Produit
Fixtemp cement

40 pièces	**D-4970-6**
100 pièces	**D-49701-6**

Dosage	5:1
Ø intérieur	6,0 mm
Couleur	jaune

Produit
Fresh® 380 ml
Zerosil® soft

40 pièces	**D-4981**
100 pièces	**D-4982**

Accessoires

DS 50 Injector

Injecteur pour double cartouches du système S-50. Disponible pour double cartouches 1:1 et 4:1.

DS 50 Injector

rapport de mélange 1:1, rose	**D-5006**
rapport de mélange 1:1	**D-5007**
rapport de mélange 4:1	**D-5008**

Embouts

Pour canules de mélange en application intra-orale.

Embouts

transparents (p. ex. pour Fresh® clear)	40 pièces	**D-49602**
jaunes (p. ex. pour Fresh® light)	40 pièces	**D-49604**

Embouts d'application

Pour canules de mélange en application intra-orale. Forme aplatie pour matériaux d'enregistrement de l'occlusion.

Embouts d'application

transparents (p. ex. pour StoneBite®)	40 pièces	**D-49603**

Canules d'application

Pour seringue de dosage en application intra-orale.

Canules d'application

noires, 0,9 mm (p. ex. pour Cenit L)	15 pièces	**D-2308**

Bague baïonnette

Pour usage des grandes cartouches de 380 ml.

Bague baïonnette

jaune	1 pièce	**D-4980**

Index

A

AddiFilm LP Laque 68, 70
Anneaux d'espacement 35
Assortiment d'échantillons de thermoformage 38

B

Bague baïonnette 75
Bandes radio-opaques 32
Base – avec roulettes, pour Labormat TH 43
Bec mélangeur – 4:1, bleu clair 74
Bec mélangeur – bleu clair 74
Bec mélangeur – brun 74
Bec mélangeur – jaune 74
Bec mélangeur – pour Dosper M4, transparent 74
Bec mélangeur – pour Dosper M5 / evo 74
Bec mélangeur – vert 74
Bec mélangeur – 5:1, jaune 74
BioBleach® hard – 0,5 mm 25
BioBleach® soft – 1 mm 25
Biolit D 25
Biolon 25
BlueSpray 17
BlueSpray plus 17
Boîte Signature® Mouthguard 32

C

Canules d'application, noires 75
Castdon aides de dosage 47
Castdon Base poudre 49
Castdon Bonding 47
Castdon Color Monomer 50
Castdon Color poudre 50
Castdon Intense poudre 50
Castdon kit de démarrage – rose opaque 46
Castdon kit de démarrage – rose transparent 46
Castdon Liquid 47, 50
Castdon Moufle 47
Castdon poudre – rose opaque 47
Castdon poudre – rose transparent 47
Castdon poudre – transparent 47
Cenit L 57
Ciseaux pour feuilles 35
Cleaner 52
Comblement en mousse – pour moufle Dublisil® 62

D

DentureArt System Pack 49
Dosper evo 58
DocSnoreNix® 29
Drufolen H 26
Drufolen W 26
Drufomat scan 21
Drufosmart 23
Drufosmart scan 22
Drufoplast – 2 mm 27
Drufoplast – 3 mm, avec poignée fixée 27
Drufoplast – 3 mm 27
Drufoplast poignées – formées 27
Drufosoft® 31
Drufosoft® bicolour 31
Drufosoft® colour 31
Drufosoft® colourmix 32
Drufosoft® Primer 34
Drufosoft® pro – 3 mm 26
Drufosoft® Shell 33
Drufosoft® Shell – colourmix 33
Drufosoft® Shell kit de démarrage 33
Drufosoft® tricolour – 3 mm 31
DS 50 Injector 1:1 75
DS 50 Injector 4:1 75
DS 50 Injector rose 75
Dublisil® 15 61
Dublisil® 15 speed 60
Dublisil® 20 61
Dublisil® 20 speed 60
Dublisil® 22 plus 61
Dublisil® 30 61
DuoSep 67

E

Element de stockage, grand – pour jerrycans de 21,2 l 59
Element de stockage, petit – pour jerrycans de 5,1 l 59
Embouts – jaunes 75
Embouts – transparents 75
Embouts abrasifs – pointu 72
Embouts abrasifs – rond 72
Embouts d'application – transparents 75
Embouts de connexion Dosper M3-M5/evo 59
EyeVolution® 54

F

Feuille latex 34
Fillin – Matériel de blocage 36
Finishing Liquid 36
Fixtemp C&B 14
Fixtemp cement 14
Fixtemp Repair Set 15
Fixtemp Seal & Repair 15
Fraise 4 lames 35
Fraise de pointe 35
Fresh® adhäsiv 11
Fresh® clear 8
Fresh® heavy body 9
Fresh® light 9
Fresh® mono 10
Fresh® putty 9
Funky tool 37

G

Gelon 48
GipsEx 72
Gomme Isopor 38

Graisse silicone 36
Granulés – recommandé pour des appareils Drufomat 36
Granulés acier affiné 36
Granulés acier – recommandé pour Vacfomat 36
GumQuick 66
GumQuick implant 67
GumQuick scan 19

I
Insert K7 – pour des appareils Drufomat 37
Insert pour polymérisation sous pression – pour des appareils Drufomat 37
Insert pour presse – pour des appareils Drufomat 37
Instrument de perçage 48
Isolat film 35, 48

J
Jeu de modification tête de mélange S-50 pour des appareils Dosper 59

K
Kombiplast – 2 mm 27
Kombiplast – 3 mm 27
Kombiplast – 4 mm 27

L
Label Signature® 32
Labormat SD 42
Labormat TH 42
Laborsil 70 64
Laborsil 90 64
Laborsil pro 70 63
Laborsil pro 90 63
Lightdon Bonding 57
Lightdon Gel 29
Lightdon Splint kit de démarrage 57
Lightdon Splint résine 57
Lightpaint On poudre coloré 51
Lightpaint On selon Klaus Müterthies 51
Lightplast Laque 56
Lightplast plaques photo – naturel 56
Lightplast plaques photo – rose 56
Liquid 52

M
Mandrins pour embouts abrasifs – pointu 72
Mandrins pour embouts abrasifs – rond 72
MaxiFresh™ comprimés de nettoyage 34
MegaBase® Adhésif 68
MegaBase® Silicone 68
MegaBase® kit de démarrage 68
Modralit® 3K Set 73
Moufle Dublisil® – avec comblement en mousse 62

N
NanoVarnish 55

O
Odontosil 50 69
Odontosil 60 69

P
Palette de mélange 52
Panier à moufles pour appareils Labormat 43
Pâte de durcisseur 64
Plaque de fond – pour appareils Polymax 41
Plaquit 55
Polymax 1 (120 °C) 40
Polymax 1 (95 °C) 40
Polymax 3 41
Polymax 5 41

Q
QuickSnick – Remover stick 69

R
Regofix opaque 13
Regofix transparent 13, 65
Réservoirs de matériau pour Dosper M3-M5/evo 59

S
Separator 73
Set de finition thermoformage 38
Shell Former 34
Silfix 65
Siliform 48
StoneBite® 12
StoneBite® scan 18
StoneBite® scan plus 18
Surface 52

T
Tapis filtres 43
TrayFix 28
Tube lumière bleue, recharge 56
Tube UVA, recharge 56

U
UltraTrimm heavy 71
UltraTrimm light 71
UltraTrimm medium 71
Unisol E 43
Unisol W 43
UZF (feuilles espaceur) – 120 x 0,1 mm 28
UZF (feuilles espaceur) – 42 x 0,1 mm 28
UZF (feuilles espaceur pour Biolon) – 120 x 0,1 mm 28

V
Vacfomat U 23
Veins 50

Z
Zerosil® soft 10

Conditions Générales de Vente

§ 1 Généralités
(1) Les conditions figurant ci-dessous font partie intégrante du contrat conclu avec nous.
(2) Nos conditions générales de vente s'appliquent dans leur version la plus récente également aux prochaines commandes sans que cela soit stipulé ou convenu expressément au moment de leur enregistrement.
(3) Nos conditions générales de vente s'appliquent aux sociétés, de personnes morales du droit public ou de fortune particulière de droit public dans le sens du § 310, paragraphe 1 du BGB (Code Civil allemand).
(4) Seules ces conditions prévalent. La modification de ces conditions n'est pas acceptable sauf accord écrit de notre part.

§ 2 Offres, Commandes
(1) Nos offres demeurent sans engagement – en particulier en ce qui concerne la quantité, le prix et le délai de livraison.
(2) Les commandes de l'acheteur ne sont considérées comme acceptées qu'à partir du moment où nous les avons confirmées par écrit. Dans le cas où nous ne confirmons pas un contrat conclu oralement ou par téléphone, la facture que nous fournissons tient lieu de confirmation.

§ 3 Prix
(1) Sauf autre accord particulier, nos prix s'entendent ex usine, TVA non comprise en vigueur au moment de la livraison et hors coûts d'emballage et transport.
(2) En cas de taxes additionnelles ou majorées – notamment taxes douanières, prélèvements, alignement monétaire – occasionnées entre la conclusion du contrat et la livraison en raison de normes juridiques modifiées, nous sommes en droit de majorer en conséquence le prix d'achat convenu. Cela est valable également pour les frais d'analyse.

§ 4 Paiement
(1) Les paiements doivent s'effectuer dans les 30 jours à compter de la date de la facture sans aucune déduction. Les livraisons à destination de nouveaux clients à l'exportation ne seront effectuées qu'après règlement anticipé.
(2) Nous n'acceptons les traites ou les chèques que sur accord spécifique et toujours à titre de paiement. Les frais d'escompte et de traite sont à la charge de l'acheteur et sont immédiatement exigibles.
(3) Si le montant de la facture n'est pas réglé dans un délai de 30 jours calendaires au plus tard à compter de la date de la facture ou d'une autre date d'échéance, nous sommes en droit de facturer des intérêts moratoires d'un montant attesté, d'au moins 8 % supérieur au taux d'intérêt de base de la Banque Centrale Européenne sans qu'une mise en demeure particulière soit requise.
(4) À compter du second rappel, nous facturerons des frais de traitement de 5 €. Ils s'élèveront à 8 € pour le troisième rappel, 10 € pour le quatrième et 15 € pour le cinquième et dernier rappel. Le client a le droit de prouver que le dommage est inférieur aux forfaits ou qu'il n'y a aucun dommage.
(5) Si l'activité commerciale n'est plus garantie chez l'acheteur, en particulier si une saisie est effectuée chez lui, en cas de rejet de traite ou de chèque ou même en cas de suspension de paiement, en cas de demande d'ouverture de règlement judiciaire ou extrajudiciaire, de règlement judiciaire le concernant ou de procédure d'insolvabilité le concernant, nous sommes en droit d'exiger immédiatement nos droits issus de la relation commerciale, même si nous avons accepté des traites ou des chèques. Cela est valable également si l'acheteur est en demeure dans ses paiements à notre égard ou si d'autres circonstances interviennent rendant sa crédibilité douteuse. Dans un tel cas, nous sommes de plus en droit d'exiger des paiements anticipés ou des sûretés ou de résilier le contrat.

§ 5 Quantité, qualité, marquage
(1) Nous sommes toujours en droit de livrer jusqu'à 10 % de plus ou de moins que la quantité convenue pour les fabrications hors série.
(2) Nous avons le droit d'effectuer des livraisons partielles adaptées.

§ 6 Expédition, Livraison
(1) La marchandise voyage toujours non assurée et dans tous les cas aux risques et périls de l'acheteur. Cela est valable également pour les livraisons exemptes de frais de transport et quel que soit le moyen de transport utilisé. Une assurance de transport sera conclue uniquement sur la demande expresse de l'acheteur. Les frais en résultant sont uniquement à la charge de l'acheteur.
(2) Le lieu d'expédition, l'itinéraire d'acheminement ainsi que le moyen de transport seront choisis au mieux par nous-mêmes à défaut de stipulation écrite dérogatoire, sans garantie d'un acheminement plus économique et plus rapide.
(3) Si l'acheteur se charge du moyen de transport, il sera responsable de la mise à disposition ponctuelle. Les retards éventuels doivent nous être communiqués à temps. L'acheteur assumera les frais en découlant.
(4) Notre obligation de livraison est toujours sous réserve de notre propre approvisionnement effectué à temps et conforme à la règle.
(5) Les délais de livraison et de déchargement sont toujours sans engagement sauf stipulation contraire expresse écrite.
(6) Les empêchements de livraison dus à des cas de force majeure ou en raison d'événements imprévus qui ne nous sont pas imputables, telles que les interruptions de service, grèves, lock-out, ordonnances administratives, suppression subséquente de possibilités d'exportation ou d'importation et notre réserve d'approvisionnement propre conformément au paragraphe 5 précédent nous relèvent de l'obligation, pour la durée et l'étendue de leurs effets, de respecter les délais de livraison et de déchargement éventuellement convenus. Ils nous autorisent également à résilier le contrat sans que des dommages et intérêts ou autres droits reviennent pour conséquent à l'acheteur.
(7) En cas de dépassement d'un délai de livraison ou de déchargement convenu sans qu'il y ait empêchement de livraison conformément au paragraphe 6 précédent, l'acheteur doit nous accorder un délai supplémentaire raisonnable d'au moins 2 semaines. Si nous sommes fautifs en ne respectant pas ce délai supplémentaire, l'acheteur a le droit de résilier le contrat, mais n'est toutefois pas autorisé à réclamer des dommages et intérêts pour cause de non-exécution ou de retard, à moins qu'il y ait faute intentionnelle ou négligence grossière de notre part.

§ 7 Obligation de vérification et de signalisation
(1) Il incombe à l'acheteur de vérifier sans délai la marchandise en cas de livraison au lieu de destination convenu ou en cas d'enlèvement par le client et d'effectuer au moins un contrôle de qualité au hasard.
(2) L'acheteur doit notifier les réclamations pour défauts sans délai après l'arrivée de la marchandise. Si l'acheteur omet cette notification, la marchandise sera considérée comme acceptée, à moins qu'il s'agisse d'un défaut qui n'était pas identifiable lors de la vérification. Du reste, les articles 377 suivants du HGB (Code de Commerce allemand) sont applicables.

§ 8 Garantie
(1) Une annulation totale ou partielle est possible tant que la commande n'a pas encore été traitée. Toutefois nous n'assumons aucune responsabilité pour des demandes d'annulation déposées à l'expiration de ce délai. Si l'acheteur annule sa commande trop tard, c.-à-d. une fois celle-ci déjà traitée, il est tenu d'accepter la marchandise. Une annulation a posteriori ou l'échange de livraisons intactes constitue une mesure de complaisance accordée au cas par cas. Dans de tels cas, nous nous réservons le droit de facturer un forfait de dédommagement se montant à 10 % du total net de la commande. L'échange ou le renvoi de marchandises ne doit être effectué qu'avec notre consentement. En outre, il est défendu de retourner des marchandises non affranchies. Si, contrairement aux clauses, l'acheteur retourne la marchandise non affranchie, il devra prendre en charge les frais occasionnés que notre société lui facturera. Ces coûts comprennent le port à payer et un forfait de dédommagement d'un montant s'élevant à 10% du total net de la commande.
Si la marchandise est défectueuse, les droits de l'acheteur se limitent selon notre choix à la suppression du défaut ou à la livraison d'une marchandise sans défaut (nouvelle livraison).
(2) Si la suppression des défauts détectée sur la marchandise n'est pas effectuée dans un délai raisonnable ou si elle échoue, l'acheteur a le droit d'obtenir une remise de prix ou de résilier le contrat.
(3) Les droits résultant des défauts se prescrivent au bout d'un an à partir de la livraison.
(4) Les droits résultant des défauts ne concernent ni l'usure naturelle ni les dommages qui surviennent après le transfert du risque à la suite de manipulation défectueuse ou non conforme aux prescriptions, de sollicitation extrême, de moyens d'exploitation inadéquats et d'influences chimiques, électrochimiques ou électriques qui ne sont pas présupposées par le contrat. Les modifications effectuées de façon incorrecte par l'auteur de la commande ou par un tiers ou les travaux de réparation et d'entretien éliminent les droits résultant des défauts.
(5) Nos appareils remis à neuf sont soigneusement contrôlés avant d'être vendus, la responsabilité pour défaut matériel est toutefois exclue.

§ 9 Responsabilité
Nous serons tenus pour responsable conformément aux dispositions légales si nous commettons une faute contractuelle essentielle. Dans ce cas, la responsabilité quant à la réparation du dommage sera toutefois limitée au dommage prévisible, survenu typiquement. La responsabilité pour atteinte fautive à la vie, au corps ou à la santé demeure intacte ; cela est aussi valable pour la responsabilité obligatoire selon la loi sur la responsabilité du fait des produits. Sauf accord différent, notre responsabilité est exclue.

§ 10 Réserve de propriété
(1) La marchandise livrée restera notre propriété jusqu'à ce que l'acheteur ait réglé la totalité des exigences issues de la relation commerciale – ainsi que les créances de solde provenant du compte courant ainsi que les traites de refinancement et les créances sur chèque et sur traite.
(2) L'acheteur a le droit de vendre dans le cadre de la marche régulière des affaires les marchandises que nous lui avons livrées. Le droit accordé à cette fin s'annule en particulier dans les cas indiqués ci-dessus au § 4 (5). Nous sommes de plus autorisés à révoquer les droits de vente de l'acheteur par déclaration écrite s'il est en demeure d'exécuter ses engagements envers nous et en particulièrement ses versements ou si d'autres circonstances interviennent, rendant sa crédibilité douteuse.
(3) Les restrictions du paragraphe 2 précédent sont valables pour le droit de l'acheteur de transformer la marchandise que nous lui avons livrée. De part la transformation, l'acheteur n'obtient pas la propriété de choses fabriquées dans leur intégralité ou partiellement; la transformation est effectuée à titre gracieux uniquement pour nous en tant que constructeur dans le sens du § 950 du BGB (Code Civil allemand). Si notre réserve de propriété devait prendre fin en raison de circonstance quelconques, l'acheteur et nous-mêmes conviennent déjà que la propriété des choses nous est transmise de par la transformation, que nous acceptons le transfert de la propriété et que l'acheteur reste dépositaire à titre gracieux des produits.
(4) Si notre marchandise réservée est transformée ou combinée de façon indissociable avec des marchandises appartenant encore à un tiers, nous obtiendrons la copropriété des nouvelles choses ou de la combinaison. L'étendue de la copropriété résulte du rapport de la valeur facturée de la marchandise réservée livrée par nous et de la valeur facturée de la marchandise restante.
(5) Les marchandises auxquelles nous accédons à la propriété ou à la copropriété conformément aux paragraphes 3 et 4 précédents sont considérées, tout comme la marchandise livrée sous réserve de propriété conformément au paragraphe 1 précédent, comme marchandises réservées en vertu des clauses figurant ci-dessous.
(6) L'acheteur nous cède dès maintenant les créances issues d'une revente de la marchandise réservée. Les créances issues d'une revente englobent également la créance envers la banque qui ouvre ou confirme un accréditif en faveur de l'acheteur (= revendeur) dans le cadre de la revente. Nous nous engageons à accepter cette cession. Si la marchandise réservée est un produit de transformation ou une chose combinée qui contient, en plus des marchandises livrées par nous, des objets qui ont été livrés soit à l'acheteur, soit à lui-même par un tiers uniquement sous la réserve de propriété simple, l'acheteur nous cèdera l'ensemble de la créance issue de la revente des marchandises. Dans un autre cas, soit en cas de cessions préalables à notre société et à d'autres fournisseurs, une fraction du produit de la vente nous revient, et cela en fonction du rapport de la valeur facturée de nos marchandises et de la valeur facturée des autres marchandises transformées ou combinées.
(7) Si les cautions mentionnées en haut dépassent les créances à cautionner par plus de 10 %, nous sommes obligés de débloquer des cautions selon notre choix à la demande de l'acheteur.

§ 11 Dispositions finales
(1) Le droit allemand est le droit applicable. Le droit international de la vente du Traité des Nations Unies est exclu.
(2) Unna est le lieu d'exécution et de juridiction compétente pour tous les litiges résultant du rapport contractuel.
(3) La nullité de certaines clauses des Conditions Générales de Vente n'affecte pas la validité des autres dispositions. Les clauses nulles doivent être remplacées par des dispositions valides dont l'objectif économique s'approche le plus possible de celui des dispositions supprimées.

Version 2013-01

B&D Design Rev.080513-DU080513-500-D-770222

Nous ne pouvons être tenu responsables pour des erreurs dans ce catalogue. La livraison des produits sera effectuée en accord avec nos conditions générales de vente. Tous droits de modifications réservés. Les couleurs dans le catalogue peuvent diverger des produits originaux.

Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Straße 31
59423 Unna/Allemagne

Téléphone	+49 2303 8807-0
Télécopie	+49 2303 8807-55
E-mail	info@dreve.de
Internet	www.dreve.com

Graphisme & Photographie de Produits
Dreve ProDiMed GmbH
Département publicitaire
Einsteinstraße 38
59423 Unna/Allemagne

Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Straße 31 • 59423 Unna/Allemagne
Téléphone +49 2303 8807-0 • Télécopie +49 2303 8807-55
info@dreve.de • www.dreve.com